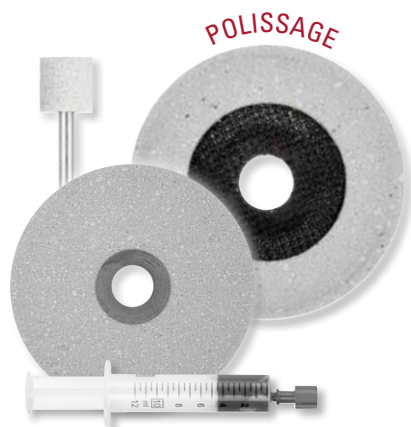


NOUVEAUTÉS 2019

INNOVATIONS ET PRODUITS PHARES

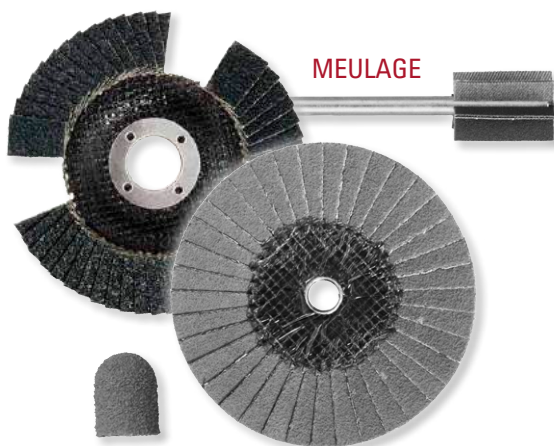




POLISSAGE



FRAISAGE



MEULAGE



TRONÇONNAGE ET ÉBARBAGE

CONTENU

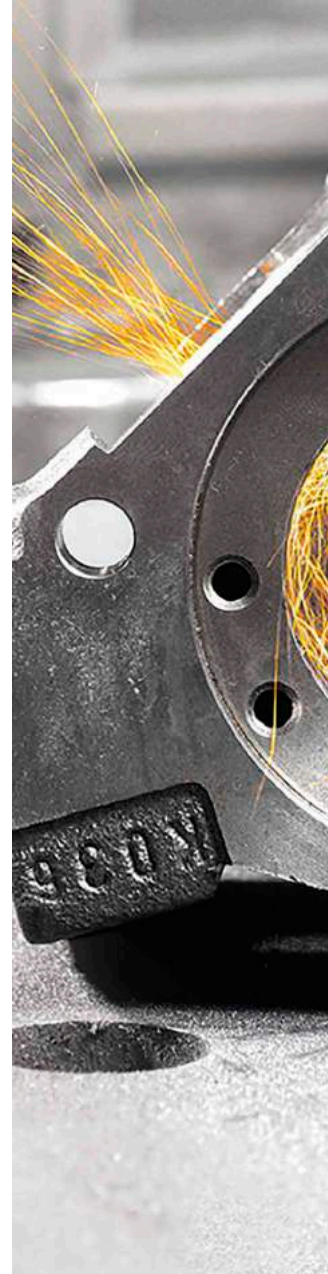
LUKAS – VOTRE PARTENAIRE
POUR LES OUTILS ADAPTÉS 4

NOUVEAUTÉS 7

- DISQUES ABRASIFS PSH CG 8
- FORET HZB 10
- CAPUCHONS ABRASIFS CERAMIC 12
- DISQUES À LAMELLES AVEC SYSTÈME X-LOCK 14
- DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER CERAMIC 16
- DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER POUR L'ALUMINIUM 17
- MINIDISQUES À TRONÇONNER 18
- DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER POUR PIERRE, BÉTON ET FONTE 19
- PÂTE DIAMANTÉE POLYCRISTALLINE 20

PRODUITS PHARES 21

TABLEAUX DES PRODUITS 31



TOUJOURS LE BON OUTIL.

DISPONIBILITÉ OPTIMALE • LARGE GAMME DE PRODUITS
FABRICATION INDIVIDUELLE

700
SALARIÉS

NOUS SOMMES DÉJÀ DEMAIN.

Depuis plus de 80 ans, LUKAS fabrique des outils qui évoluent avec leur temps. Tout nouveau défi requiert une nouvelle solution et nous y travaillons chaque jour avec passion. Notre objectif est d'allier qualité et sécurité avec des réponses tournées vers l'avenir. Nous sommes toujours à l'affût des nouvelles évolutions issues de secteurs d'activité très différents. Cette philosophie nous a permis de poser très tôt nos jalons sur le marché.

MEULAGE • POLISSAGE

30 000
CLIENTS DANS LE
MONDE ENTIER

SOLIDEMENT IMPLANTÉ SUR LE MARCHÉ.

Avec près de 700 salariés, des sites de production ultramodernes, un champ d'expérience très étendu et un large portefeuille de produits, LUKAS est solidement ancré sur le marché. Nous attachons une importance primordiale à l'être humain, aux besoins de nos clients en proposant des solutions flexibles et très innovantes.



• FRAISAGE • DÉCOUPE • OUTILS PERSONNALISÉS

39
BREVETS
DÉPOSÉS

10 000 SOLUTIONS SPÉCIFIQUES ET DE
NOMBREUSES INNOVATIONS
APPLIQUÉES DANS LE MONDE ENTIER

QUALITÉ AU PLUS HAUT NIVEAU.

Nous ne parlons pas de qualité, nous la mettons en pratique. Jour après jour. C'est ce qui fait des outils LUKAS un facteur fiable et sûr dans le processus de fabrication et garantit une fabrication de qualité optimale.

SPÉCIALISTE POUR LES SOLUTIONS INNOVANTES.

Nous sommes aujourd'hui le spécialiste reconnu au niveau international pour ses solutions innovantes et pour la fabrication d'outils performants. Même lorsque les solutions standards ne correspondent pas à vos applications : nous apportons une réponse adaptée à chacune de vos problématiques. Pour que nos produits, mais surtout les vôtres, continuent à défier le temps.

4 500 PRODUITS SONT LIVRÉS À
TRAVERS TOUTE L'EUROPE
EN SEULEMENT 48 HEURES

8 000

MÈTRES CARRÉS DE
SURFACE LOGISTIQUE



RAPIDITÉ, RESPECT DES DÉLAIS ET FLEXIBILITÉ.

Notre concept de logistique intelligent vous facilite la gestion de vos stocks. En offrant un grand soutien logistique, un centre de logistique ultramoderne et avec des transporteurs rapides, nous vous garantissons que vous aurez toujours le bon outil au bon moment dans vos rayons.

NOUS PARTAGEONS NOTRE SAVOIR.

Visitez notre centre technique « Technikum » – le savoir à portée de main. Vous pourrez immédiatement mettre en pratique la théorie que vous avez apprise pendant un séminaire organisé dans le centre d'essai dédié. Et si vous ne trouvez pas de solution pour une application particulière, nos techniciens expérimentés et nos ingénieurs de développement apporteront une réponse à (presque) toutes vos questions.

Le LUKAS mobile, notre « Technikum mobile » a tout ce dont vous avez besoin pour organiser un séminaire sur les outils dignes d'un professionnel. Profitez du LUKAS mobile pour former vos employés sur votre site et sans perdre du temps.

PRÈS DE **200**

PARTICIPANTS ASSISTENT À
NOS SÉMINAIRES CHAQUE ANNÉE

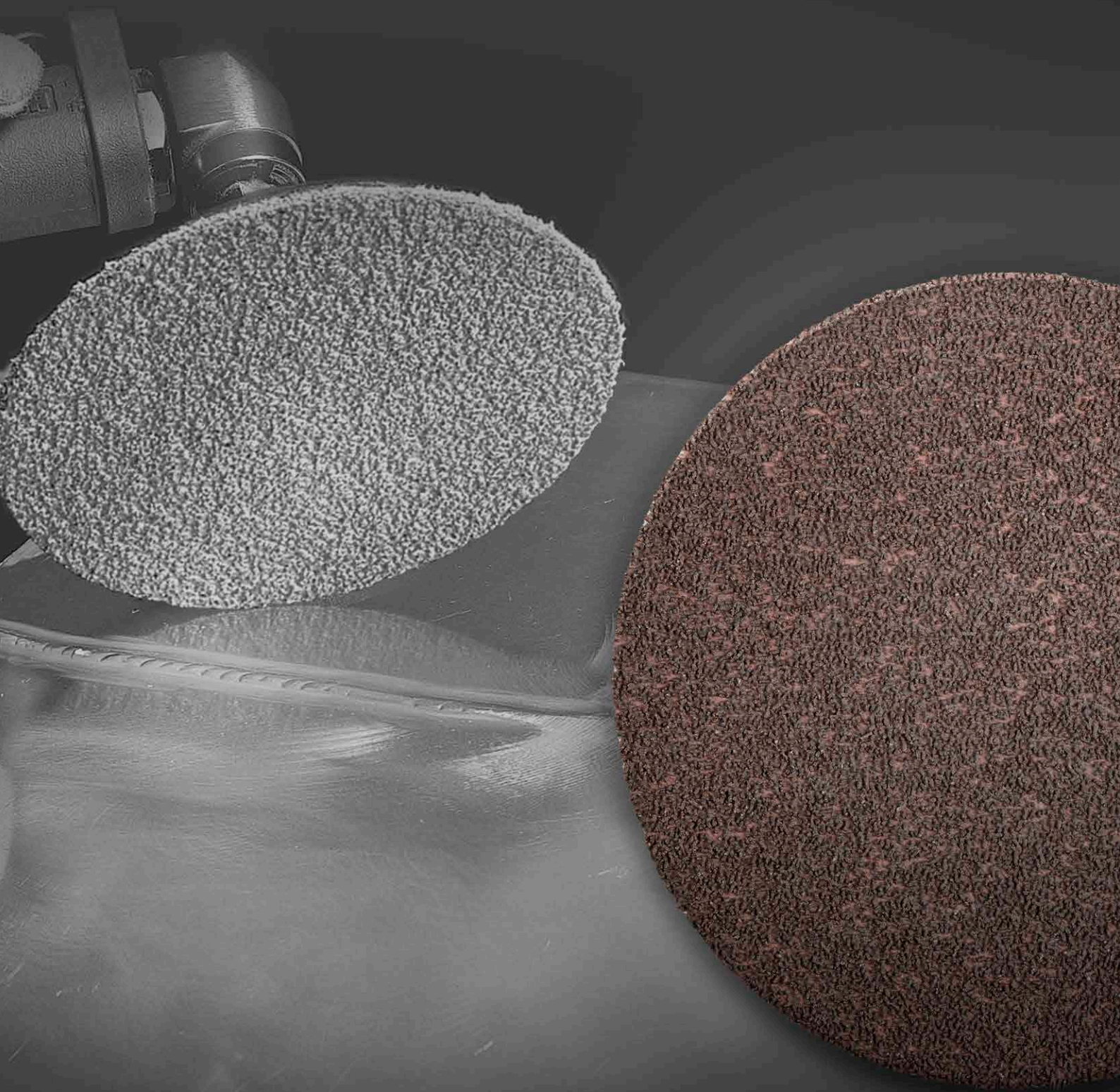
NOUVEAUTÉS

NOS DERNIÈRES NOUVEAUTÉS
ET INNOVATIONS



DISQUES ABRASIFS PSH CG

UN CHANGEMENT RAPIDE DES OUTILS ET DE NOUVELLES
PARTICULES ABRASIVES ENCORE PLUS TRANCHANTES



FINITION ET CHANGEMENT D'OUTILS RAPIDES AU SERVICE D'UNE PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE.

Ces disques abrasifs allient une rapidité de finition impressionnante à une grande sécurité des processus. Et ce, grâce au grain compact et à son effet auto-affûtant : chaque grain abrasif usé est remplacé par un nouveau. La surface abrasive reste ainsi efficace longtemps.

POLYVALENT ET FACILE À UTILISER

Les disques abrasifs PSH CG conviennent aussi bien à l'usinage des surfaces planes que concaves. Grâce au grain compact, le meulage s'effectue rapidement, sans effort important et nécessite un changement d'outils moins fréquent qu'avec les matériaux de meulage traditionnels. De plus, avec ce disque abrasif, la température de surface reste basse et la surface abrasive ne s'encrasse pas, même avec les matériaux difficiles, grâce à une dispersion ouverte des grains compacts. L'usinage de grandes surfaces devient ainsi plus facile.

LE DISQUE ABRASIF À EFFET AUTO-AFFÛTANT INTÉGRÉ

Sur ces disques abrasifs, les particules abîmées sont immédiatement remplacées par de nouvelles particules. C'est une particularité de la couche abrasive. Le grain compact se compose de nombreuses petites particules abrasives collées les unes aux autres. Lors du meulage, les particules usées se détachent et laissent la place à de nouvelles particules abrasives aux arêtes tranchantes. C'est pourquoi le PSH CG atteint une durée de vie extraordinaire et permet de travailler en continu sans changer le disque.

UN MEULAGE FACILE ADAPTÉ AUX OUTILS STANDARDS

Les disques abrasifs PSH CG peuvent être utilisés sur des meuleuses d'angle réglables et sur des ponceuses excentriques disponibles dans le commerce. Le support de type GTHX convient aux disques abrasifs autoagrippants de la série PSH. Ces disques sont en effet munis au dos d'un tissu velcro autoagrippant qui permet un changement

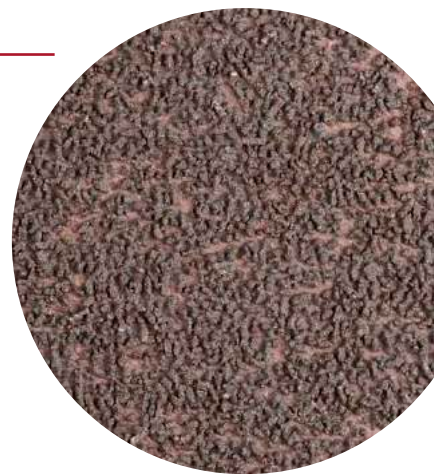
SUPPORT DE DISQUE ABRASIF GTHX

Les supports de disques abrasifs prévus pour les disques PSH sont équipés d'un tissu autoagrippant. Les disques abrasifs PSH adhèrent ainsi facilement et rapidement au support grâce au velcro situé au dos.

TEMPÉRATURE DE
SURFACE PEU ÉLEVÉE

GRAIN COMPACT
COMPOSÉ DE
NOMBREUSES
PETITES PARTICULES
ABRASIVES

EFFET
AUTO-AFFÛTANT
INTÉGRÉ



de disque très rapide et sans outils. Pour les surfaces brillantes, il est recommandé d'effectuer un dernier meulage avec les outils de la série P6.

TRAVAILLER DE MANIÈRE PRODUCTIVE DANS DE NOMBREUX SECTEURS

Ces disques abrasifs sont particulièrement adaptés à l'usinage productif de grandes surfaces métalliques.

Les secteurs concernés sont les suivants :

- L'industrie agroalimentaire
- L'industrie chimique et pharmaceutique
- La technologie médicale
- La fabrication de cuisines
- La construction de cuves et d'appareils
- La construction automobile
- L'industrie aéronautique et aérospatiale

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 52** ►

FORET HZB

PERÇAGE DE PRÉCISION SUR BRIQUE CREUSE ET BRIQUE ALVÉOLAIRE



PERÇAGE PRÉCIS ET ANCRAGE SOLIDE DANS LA BRIQUE.

Le foret HZB perce avec précision la brique creuse et la brique alvéolaire. Avec les forets HZB, les cassures et les fissures sur les nervures intérieures appartiennent au passé. Avec les chevilles appropriées, la force de maintien peut augmenter jusqu'à 200 % par rapport à d'autres forets.

20 UNE DURÉE D'UTILISATION MULTIPLIÉE PAR

UNE UTILISATION POLYVALENTE SUR LES CHANTIERS DE CONSTRUCTION

Le foret spécial HZB est à privilégier lorsque vous devez insérer des composants dans des briques. Ce foret peut également être utilisé sans problème pour le montage des portes, fenêtres et autres dispositifs. Lors de l'ancrage d'échafaudages, le foret HZB représente une garantie de sécurité, étant donné qu'il assure un maintien parfait dans les briques perforées. Lors du montage d'éléments de façade, il permet de répondre à la problématique des murs poreux.



200 %

UNE FORCE DE MAINTIEN AVEC LES CHEVILLES APPROPRIÉES AUGMENTÉE DE

IDÉAL POUR LES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION DIFFICILES

Les briques creuses et les briques alvéolaires comptent parmi les matériaux les plus importants dans la construction de bâtiments en raison de leurs propriétés isolantes. Avec le foret HZB, vous pourrez enfin percer ce type de murs sans aucun problème. Contrairement aux forets traditionnels, il n'endommage pas les nervures intérieures des briques et garantit ainsi un maintien parfait des chevilles. Cet outil de perçage convient également au perçage des carreaux émaillés.

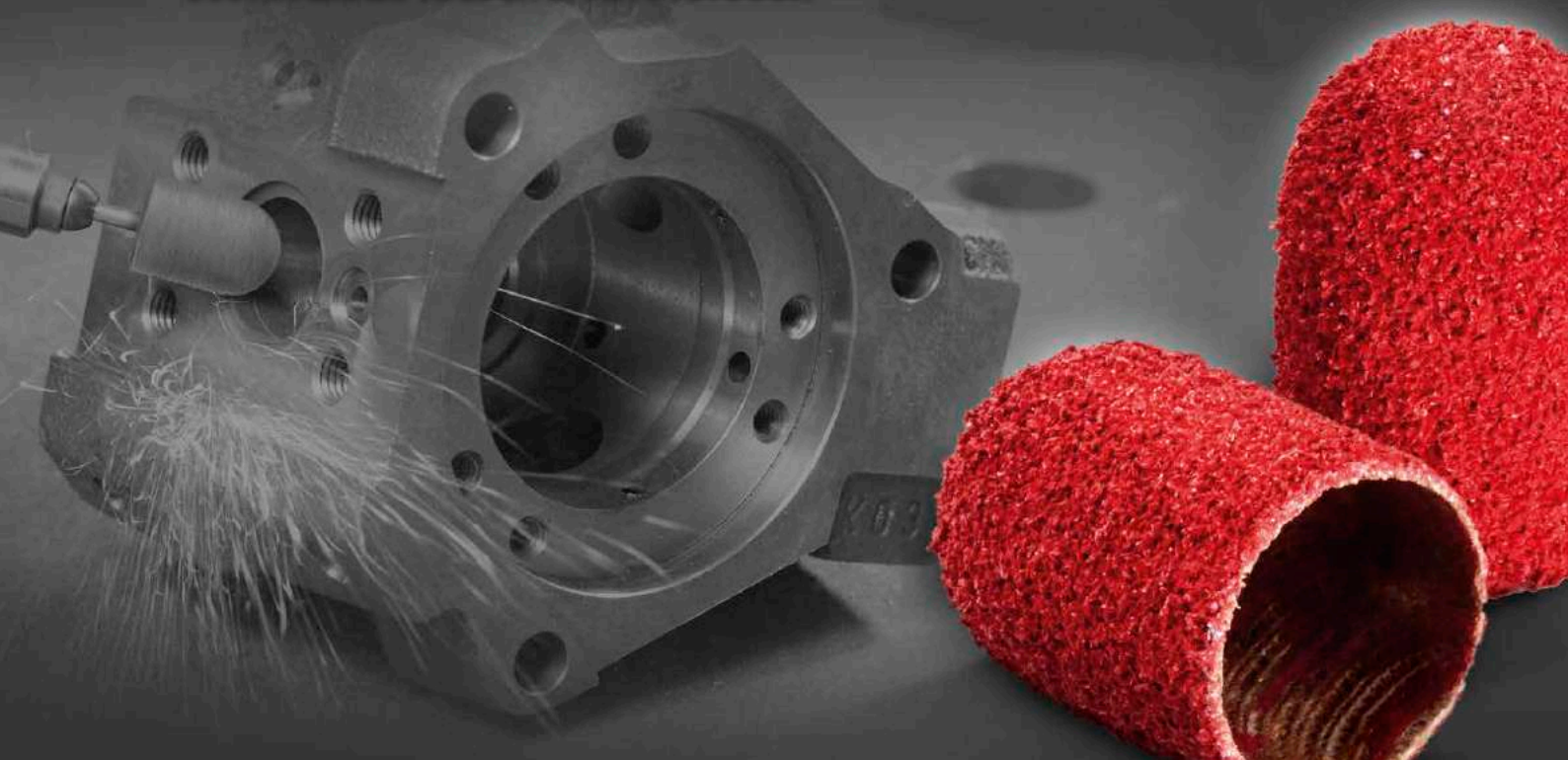
DURABLE ET FACILE À UTILISER

Le foret spécial HZB de LUKAS peut être utilisé sur toutes les perceuses disponibles dans le commerce avec le mandrin SDS-plus. Lors d'un perçage sans impact, ce foret avec son profil spécial s'engage en douceur dans le matériau poreux. Sa fabrication en carbure lui garantit une durée d'utilisation exceptionnellement longue : lorsqu'il est utilisé dans des briques perforées, elle peut être multipliée par 20 comparée à celle des forets conventionnels.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 36** ►

CAPUCHONS ABRASIFS CERAMIC

L'OUTIL ABRASIF AVEC EFFET AUTO-AFFÛTANT



AUTO-AFFÛTANT GRÂCE À LA
LIBÉRATION DE NOUVELLES
PARTICULES DE COUPE

DES MILLIERS
DE PETITES
PARTICULES

ARÊTES DE COUPE
EXTRÊMEMENT
TRANCHANTES

POUR LES SURFACES
LES PLUS DURES

POUR MEULER PLUS LONGTEMPS LES MÉTAUX LES PLUS DURS.

Qu'il s'agisse d'acier à outil, de fonte ou d'alliages de titane, l'industrie transforme de plus en plus de métaux à dureté et à ténacité élevées. Avec le capuchons abrasifs ceramic, il existe désormais un outil pour les meuleuses droites qui facilite l'usinage de petites pièces ainsi que l'ébavurage. En prime, cet outil bénéficie d'une durée d'utilisation extra-longue grâce à son effet auto-affûtant.

UNE PERFORMANCE DE COUPE MAXIMALE

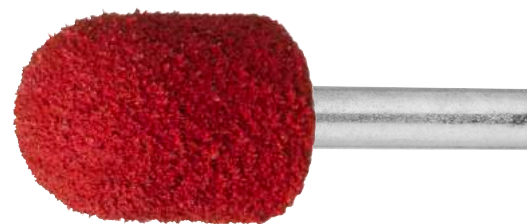
Les capuchons abrasifs avec grains céramiques ont été élaborés pour l'usinage des matériaux les plus exigeants. Les aciers trempés et résistants à l'abrasion, les alliages en titane, les soudures et les revêtements durs ne sont plus un problème avec ces capuchons abrasifs. Leur meulage agressif reste efficace très longtemps grâce à leur système auto-affûtant.

L'EFFET AUTO-AFFÛTANT

Les particules abrasives usées se rompent et font place à de nouvelles particules dotées d'une arête de coupe tranchante. C'est pourquoi le capuchon abrasif restera longtemps aiguisé comme au premier jour.



4 DIFFÉRENTES FORMES DISPONIBLES



POLYVALENTS

UTILISÉS POUR ÉBAVURER, PONCER, ARRONDIR ET AFFÛTER

UNE SOLUTION POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

Les capuchons abrasifs ceramic viennent utilement compléter la liste d'outils utilisée par l'ensemble des industries spécialisées dans l'usinage des métaux durs. Ils sont utilisés notamment dans la fabrication d'outils et de moules, dans la construction mécanique et sidérurgique ainsi que dans l'industrie aéronautique.

Ces capuchons abrasifs sont parfaits pour le meulage de surfaces irrégulières, l'usinage de petites pièces, l'ébavurage et l'affûtage de rayons étroits. Ils peuvent même être utilisés pour l'acier inoxydable, car ils ne chauffent que légèrement pendant le meulage.

L'AUTO-AFFÛTAGE DIMINUE LES COÛTS D'OUTILLAGE

Grâce à l'auto-affûtage, un capuchons abrasifs ceramic offre une durée d'utilisation accrue par rapport aux capuchons abrasifs traditionnels. Les changements d'outils sur les meuleuses droites se font de plus en plus rares, ce qui permet une réduction des coûts liés à l'outillage.

L'EFFET DE « VITRIFICATION » DISPARAÎT

Les particules abrasives intégrées dans une matrice de résine se cassent lorsqu'elles sont usées et font place à de nouvelles particules aux arêtes tranchantes. L'émoussement connu sous le nom de « vitrification » avec les autres outils de meulage ne se produit pas lors de l'usinage de matériaux durs. Le capuchons abrasifs ceramic continue ainsi à fonctionner comme s'il était neuf malgré l'usure.

LES CAPUCHONS ABRASIFS LUKAS EN UN COUP D'ŒIL



CAPUCHONS ABRASIFS NK UNIVERSAL

- capuchons universels pour l'usinage des matières plastiques et des métaux non ferreux
- adaptés à de nombreux autres matériaux

aluminium | bois | composite | plastique | caoutchouc



CAPUCHONS ABRASIFS NKS SPECIAL

- pour les aciers résistant à la corrosion et à la chaleur
- meilleure performance de découpe grâce à un liant spécial

inox | acier | acier de construction | fonte



CAPUCHONS ABRASIFS CERAMIC

- grain céramique auto-affûtant
- convient aux matériaux les plus durs
- meulage agressif
- durée d'utilisation prolongée
- utilisé pour la fabrication d'outils et de moules

titane | acier d'outil

DISQUES À LAMELLES AVEC SYSTÈME X-LOCK

DISQUES À LAMELLES TRÈS EFFICACES AVEC
SYSTÈME DE MONTAGE INNOVANT SANS CLÉ

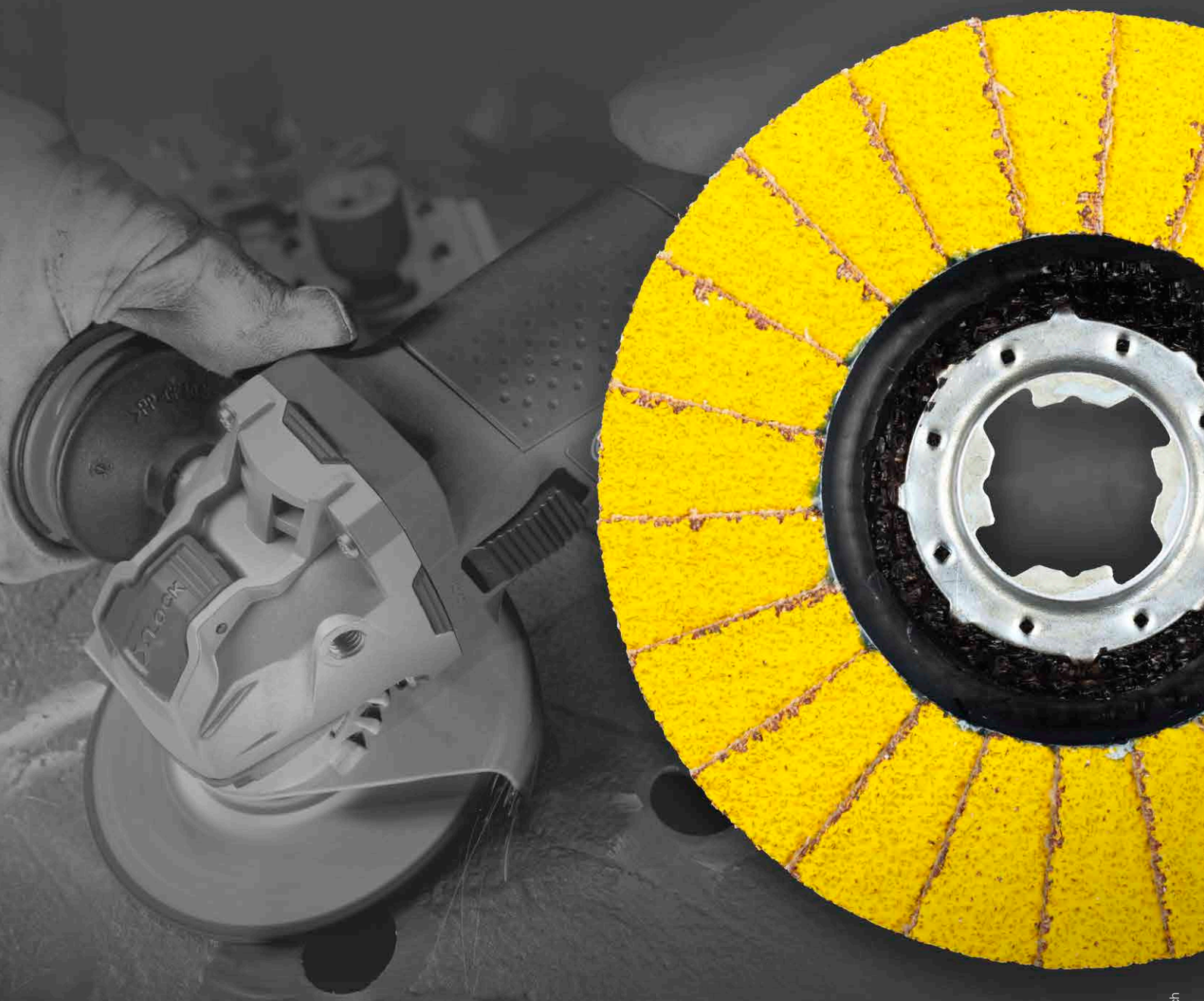


Photo : Bosch

LE MONTAGE D'OUTILS DE MEULAGE N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE.

Le puissant disque à lamelles V2 Power est le premier outil LUKAS à être équipé du nouveau système de serrage X-Lock. Les disques à meuler sont désormais très simples à monter. Le changement d'outil se combine à une performance de meulage exceptionnelle en quelques secondes.

CHANGEMENT D'OUTIL EN UN CLIN D'ŒIL

Avec le nouveau système X-Lock, vous positionnez la meule dans son support et vous la laissez s'enclencher, c'est tout. Un petit clic indique qu'elle est bien en place. Le changement d'outil ne prend que quelques secondes. Des pièces comme l'écrou de serrage et la clé ne peuvent plus être perdues. Cela rend le changement d'outil rapide et facile.

DES LAMELLES LARGES POUR UN MEULAGE PUISSANT

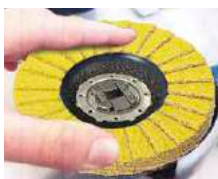
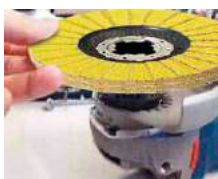
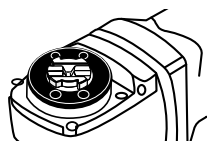
La forme et la disposition des lamelles abrasives du disque V2 Power ont été brevetées : en raison d'un grand nombre de couches abrasives, plus de 70 % des particules abrasives se trouvent en dehors du disque porteur. Ceci garantit une utilisation très efficace du matériau abrasif et prolonge la durée d'utilisation du disque à lamelles. Les taux d'enlèvement extraordinairement élevés sont obtenus grâce à la toile abrasive haute performance et à son revêtement à grains céramiques très dense. L'embase du disque à lamelles abrasives constitue un support souple en tissu de verre.

CHANGEMENT D'OUTIL EN UN SEUL CLIC

Changez les disques abrasifs en quelques secondes avec X-LOCK.

Prenez le disque, **placez-le** sur l'axe de la meuleuse d'angle équipé du système de serrage X-LOCK approprié et **appuyez légèrement** jusqu'à ce qu'il s'emboîte.

Avec le système X-LOCK, le changement d'outil est simple et rapide.



> 70 % DU MATÉRIAU ABRASIF SE TROUVE EN DEHORS DU DISQUE PORTEUR



JUSQU'À 6 COUCHES ABRASIVES SUPERPOSÉES

DOMAINES D'APPLICATION DU V2 POWER

Le disque à lamelles V2 Power convient pour l'ébavurage, le dérouillage, le lissage, l'ébarbage et l'usinage des cordons de soudure.

LE SLTR BÉNÉFICIE ÉGALEMENT D'UN SYSTÈME INNOVANT

Outre le V2 Power, le disque à lamelles abrasives SLTR éprouvé de LUKAS est lui aussi équipé du système innovant X-Lock.

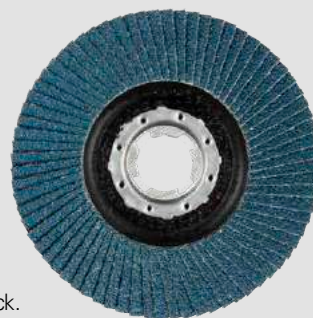


TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 42/43** ►

DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER CERAMIC



PERFORMANCE MAXIMALE ET COUPE FROIDE POUR L'ACIER INOXYDABLE.

Les disques à tronçonner et à ébarber à grains céramiques conviennent parfaitement à l'usinage hautement productif des aciers. Grâce à la découpe rapide mais froide des métaux, l'usinage de l'inox se fait sans aucun bleuissement. Et ceci sur une durée d'utilisation très importante grâce à l'effet auto-affûtant. De plus, ces outils nécessitent peu d'efforts. La faible pression exercée contribue également aux basses températures de travail.

DURÉE D'UTILISATION EXTRÊMEMENT LONGUE GRÂCE À L'EFFET AUTO-AFFÛTANT

Les disques à tronçonner et à ébarber sont constitués de grains céramiques qui libèrent en permanence les particules les plus fines lors de l'utilisation. Il suffit que des particules se cassent en raison de l'usure pour que de nouvelles particules abrasives tranchantes apparaissent immédiatement. Grâce à cet effet d'auto-affûtage, le disque à tronçonner atteint une durée d'utilisation exceptionnelle.

UNE COUPE NETTE NÉCESSITANT PEU DE RETOUCHES

Grâce au grain céramique, les matériaux durs tels que l'inox et l'acier peuvent être usinés avec une productivité élevée. L'outil à tronçonner et à ébarber permet ainsi d'obtenir une qualité de surface remarquable ; la finition qui suit se fait très rapidement. Sa longue durée d'utilisation due à l'effet auto-affûtant en fait également un outil économique.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 38/39** ►

DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER POUR L'ALUMINIUM



UN USINAGE AISÉ DES MÉTAUX LÉGERS ET TENDRES.

L'aluminium et les autres métaux non ferreux sont difficiles à usiner, précisément parce qu'ils sont très tendres. Les disques à tronçonner et à ébarber coupent de façon homogène les métaux légers et non ferreux. Avec eux, l'encrassement redouté de la surface de l'outil peut être évité.

DÉCOUPE DE L'ALUMINIUM SANS « EFFET COLLANT »

Le grand avantage des disques à tronçonner et à ébarber pour l'aluminium est d'éviter l'effet appelé « collant ». Lors de l'usinage d'aluminium pur et d'alliages tendres, des copeaux mous peuvent adhérer aux arêtes de coupe, si l'outil utilisé n'est pas adapté à l'aluminium. Nos disques à tronçonner et à ébarber ont justement été développés et testés pour travailler l'aluminium. La combinaison spéciale de grains abrasifs et de liant permet d'éviter de manière fiable cet effet indésirable.

UTILISABLES SUR DES OUTILS STANDARDS

Les disques à tronçonner et à ébarber l'aluminium peuvent être utilisés sur toutes les meuleuses d'angle courantes. Ils sont disponibles en différentes tailles. Les métaux légers peuvent ainsi être usinés facilement et surtout avec une forte productivité.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 39/40** ►

MINIDISQUES À TRONÇONNER



UN TRAVAIL DE PRÉCISION AVEC DES DISQUES DE PETITE TAILLE.

Grâce à leurs dimensions réduites, ces petits disques à tronçonner vous permettent d'atteindre des endroits difficiles d'accès sur les pièces à usiner. La faible largeur pouvant être réduite à un millimètre s'avère être un grand avantage : l'enlèvement de matière est très faible, de sorte que les petites pièces peuvent être usinées de manière délicate. Les disques de 3 mm d'épaisseur peuvent être utilisés pour le meulage des défauts et pour l'usinage des surfaces.

PARFAITS POUR L'ACIER INOXYDABLE

Les petits disques à tronçonner conviennent aussi bien à l'acier qu'à l'acier inoxydable en raison de leur faible montée en température. Comme de nombreux autres disques à tronçonner LUKAS, les minidisques ne contiennent ni fer, ni chlore, ni soufre. C'est pourquoi les surfaces usinées ne s'oxydent pas et présentent un brillant impeccable.

1 mm
D'ÉPAISSEUR

POUR UN TRAVAIL PARTICULIÈREMENT DÉLICAT

LE MÊME NIVEAU DE SÉCURITÉ QUE POUR LES GROS OUTILS

Même sur les petits outils, LUKAS accorde une priorité absolue à la sécurité. Comme les grands outils abrasifs, les minidisques à tronçonner sont recouverts de deux couches de tissu de verre. Ceci garantit une résistance élevée et une sécurité maximale des outils.

Repérez le sigle OSA : il atteste du respect de toutes les normes de sécurité européennes applicables aux meuleuses.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 40** ►

DISQUES À TRONÇONNER ET À ÉBARBER POUR PIERRE, BÉTON ET FONTE



UN DISQUE UNIVERSEL.

Ces disques sont idéaux pour couper et meuler le béton, la pierre ou la fonte. Ils peuvent être utilisés de manière universelle sur les chantiers de construction et offrent une flexibilité supplémentaire aux artisans et aux ouvriers du bâtiment. Par rapport aux disques diamantés, ils convainquent par leur rapport qualité/prix particulièrement avantageux et leur rapidité.

UN TRAVAIL SOUPLE ET RAPIDE

C'est principalement dans le bâtiment et le génie civil, dans les nouvelles constructions ou la rénovation de bâtiments ou encore dans la construction de routes que l'on a besoin d'outils permettant un usinage flexible des matériaux de construction les plus divers. Qu'il s'agisse de briques, de tuyaux en fonte ou de supports en béton, les disques à tronçonner LUKAS pour la pierre, le béton et la fonte coupent de manière fiable et rapide. Ils constituent une alternative parfaite, notamment pour les artisans qui n'ont pas toujours besoin d'utiliser des disques à tronçonner diamantés.

DES APPLICATIONS MULTIPLES

Ce disque est également utilisé pour les retouches dans de nombreuses fonderies et ateliers d'ébarbage. Il convainc par sa haute teneur en carbure de silicium. Les pièces moulées présentant des inclusions et des défauts de surface peuvent ainsi être traitées rapidement et de manière fiable. Les masselottes et les événements peuvent être découpés sans aucun problème.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 41** ►

PÂTE DIAMANTÉE POLYCRISTALLINE



POLISSAGE FIN POUR MÉTAUX DURS.

Notre nouvelle pâte à polir diamantée polycristalline vient désormais s'ajouter à notre pâte monocristalline. Cette nouvelle pâte est adaptée à une utilisation mécanique et séduit par son efficacité. Les deux pâtes conviennent aussi pour des applications essentiellement manuelles.

DAVANTAGE DE TRANCHANT DANS LES PÂTES DIAMANTÉES

Les diamants contenus dans les pâtes diamantées polycristallines assurent un polissage rapide et brillant. Cette propriété provient du processus de fabrication des diamants polycristallins, qui engendre de nombreux points de rupture dans le diamant. Lors d'une contrainte mécanique, les diamants se brisent à ces endroits. Ce qui signifie que la pâte diamantée polycristalline produit constamment de nouvelles arêtes tranchantes lors de l'utilisation. Les pâtes diamantées polycristallines permettent d'obtenir un excellent résultat de surface et de limiter la consommation de pâte.

POUR MACHINES ET ROBOTS

Les pâtes polycristallines sont utilisées pour les aciers et les titanes d'une dureté supérieure à 60 HRC. L'efficacité élevée et la très grande fiabilité du processus prédestinent les pâtes diamantées polycristallines LUKAS à être utilisées sur les machines à commande numérique et les robots. Grâce à sa résistance à des températures pouvant atteindre 130 °C et à sa solubilité dans l'eau, l'huile et l'alcool, la pâte diamantée polycristalline peut être utilisée dans de nombreux procédés industriels. Elle convient en outre pour une application manuelle.

PÂTE À POLIR DIAMANTÉE MONOCRISTALLINE

Les pâtes diamantées monocristallines LUKAS se caractérisent par leur polyvalence. Elles sont souvent utilisées pour le polissage à la main, mais aussi pour divers travaux de polissage à la machine. Elles permettent également d'obtenir de bons résultats de surface sur le titane, les aciers trempés et l'acier inoxydable. Les meilleurs résultats sont obtenus dans une gamme de dureté allant de 50 à 70 HRC.

Comme la pâte polycristalline, la pâte diamantée monocristalline résiste à une température pouvant atteindre 130 °C et peut donc être utilisée de manière optimale entre les différentes étapes de la fabrication. Grâce à la concentration élevée de particules de diamant dans la pâte, il est possible d'obtenir le brillant souhaité même avec une petite quantité de pâte.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 38** ►

PRODUITS PHARES

EXTRAIT DE NOTRE VASTE GAMME DE PRODUITS



ÉBARBEUR ARRIÈRE HFT

IL ÉBAVURE TOUTES LES ARÊTES



Cet outil est parfait pour l'ébavurage des zones difficiles d'accès et des arêtes de boîtiers, conteneurs et tuyaux. La fraise à ébarber permet de créer des chanfreins de 45° sur les ouvertures et les bords. Usiner des pièces par l'arrière : rien de plus simple avec l'ébarbeur arrière.

- ébarbage arrière des alésages et des arêtes
- création d'un chanfrein de 45°
- convient à différents diamètres d'alésage

L'outil est disponible avec des longueurs de tige allant jusqu'à 120 mm. Ceci vous permet de fraiser la pièce en profondeur. Notre procédé spécial de soudure en V assure un maintien ferme de la tête de fraisage.

Cet outil reste sûr même sous des charges de traction élevées. Avec des diamètres de tête compris entre 5 et 18 mm, la fraise à ébarber convient aussi bien aux petites pièces qu'aux grandes.

TABEAU DES PRODUITS **PAGE 35** ►

120 MILLIMÈTRES EST LA
LONGUEUR MAXIMALE DE
L'ÉBARBEUR ARRIÈRE HFT

LIMES ROTATIVES EN CARBURE

UNE DENTURE FINE POUR UN TRAITEMENT
DE SURFACE OPTIMAL



Des surfaces usinées parfaites et une longue durée d'utilisation, tels sont les principaux avantages des limes rotatives en carbure. La microdenture de ces têtes à fraiser présente une géométrie de coupe similaire à celle d'une lime à main. Cette denture, associée à une concentricité parfaite grâce à une fabrication de précision, garantit un enlèvement de matière uniforme et permet d'obtenir des surfaces propres.

- des surfaces d'une qualité optimale grâce à une denture fine

- une durabilité importante grâce au carbure
- ne s'encrasse pas

La fabrication en carbure confère à la lime rotative une durée d'utilisation exceptionnelle. De plus, la denture ne s'encrasse pas, ce qui garantit un travail durable, rapide et sans problème. Les limes en métal dur permettent également d'usiner les matériaux difficiles comme les matériaux composites.

TABEAU DES PRODUITS **PAGE 35** ►

FRAISE CAST

TÊTE DE FRAISAGE ROBUSTE POUR DES TAUX
D'ENLÈVEMENT DE MATIÈRE ÉLEVÉS SUR LES
MATÉRIAUX EN FONTE



La denture des fraises destinées à l'usinage agressif des matériaux en fonte a parfois tendance à se briser. Ce n'est pas le cas de cette fraise qui a été développée pour ce type de contrainte. Sa denture biseautée permet d'obtenir un taux d'enlèvement important lors de l'usinage manuel ; elle produit donc un volume de copeaux important en peu de temps. Dans le même temps, l'outil peut être guidé uniformément et sans à-coups.

- grand volume de copeaux
- fonctionnement sans à-coups avec peu de vibrations
- pas de cassures

CARBURE

FRAISAGE PRODUCTIF ET ÉCONOMIQUE

Une densité et une dureté exceptionnellement élevées font du carbure l'un des meilleurs matériaux de coupe. Comparées au HSS utilisé dans le passé (High Speed Steel ou acier rapide), les arêtes de coupe des fraises en carbure restent tranchantes plus longtemps. Cela se traduit par un effort moindre pour l'utilisateur et par une durée d'utilisation de l'outil beaucoup plus longue.

Résultat : une productivité accrue grâce à des changements d'outil moins fréquents et une baisse des coûts grâce à des besoins en outillage moindres. Ces avantages font du carbure un choix privilégié pour les outils de fraisage.

Même les fortes contraintes ne provoquent pas de cassures. La qualité éprouvée du carbure et un joint de soudure fiable viennent compléter les atouts de cet outil. Il fonctionne ainsi de manière productive et sûre !

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 33** ►

FRAISE COMPOSITE

L'OUTIL MULTI-USAGES POUR MATÉRIAUX COMPOSITES EN FIBRES



La fraise Composite est destinée aux matériaux composites en fibres, et ce avec une polyvalence exceptionnelle. Elle s'utilise aussi bien en mode automatique qu'en mode manuel. Et ce n'est pas tout : outre le fraisage, la zone de coupe extra-longue convient également au sciage. La pointe en Y est adaptée à l'alésage et au fraisage frontal de pièces à usiner. C'est pourquoi la fraise Composite est une fraise multi-usage, qui rend souvent le changement d'outil superflu et qui en raison de sa durabilité convient mieux à une utilisation sur robot.

- adapté au sciage, à l'alésage et au fraisage
- produit des surfaces lisses
- pour travaux manuels et mécaniques
- évite les changements d'outil
- durée d'utilisation prolongée

Cet outil a fait ses preuves dans les matériaux composites avec matrice plastique. Il s'agit notamment du CFK, du GFK et de nombreux autres matériaux composites. La fraise est disponible en deux versions : La « Composite Coarse » est spécialement conçue pour les robots, la « Composite Fine » peut être guidée manuellement.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 34** ►

FRAISE À RÂPER WOOD

FRAISAGE DURABLE GRÂCE AU CARBURE À GRAIN FIN



Là où les fraises HSS et les fraises à tronçonner renoncent rapidement, la fraise à râper Wood convainc par sa durée d'utilisation extraordinairement longue. Elle la doit à sa composition en carbure à grain fin. Cela permet d'usiner le

bois et d'autres matériaux légers sur une longue période. La fraise à râper Wood est particulièrement efficace pour l'ébavurage, le modelage et le lissage grâce à son enlèvement de matière rapide.

- enlèvement rapide de matière
- une durabilité importante grâce au carbure
- surface lisse
- fonctionnement silencieux et sans vibrations
- peu d'efforts requis

Inutile de fournir beaucoup d'effort pour travailler de manière rapide avec cette fraise à râper. En effet, sa géométrie de coupe grossière lui confère une capacité de coupe et une agressivité constantes dans le bois et les matériaux tendres. La fraise à râper Wood ne produit pas de vibrations gênantes. En plus du bois, cet outil peut usiner tous types de plastique ainsi que le caoutchouc.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 34** ►

UNE **2** POUR ELLE TRAVAILLE À LA FOIS L'ACIER ET L'INOX

FRAISES Z42 INOX / STEEL

RÉSISTANTES À L'USURE LIÉE À L'ACIER ET À L'ACIER INOXYDABLE



Les fraises Z42 Inox/Steel travaillent rapidement aussi bien l'acier que l'acier inoxydable. Leur principal atout est la géométrie spéciale de leurs dents à bords biseautés, qui permet un enlèvement performant des deux matériaux sans provoquer de cassures. Les fraises sont utilisées sur des meuleuses droites conventionnelles. Grâce au brise-copeaux amélioré, l'outil nécessite moins d'efforts et produit une qualité de surface encore meilleure.

- une fraise pour deux matériaux
- puissance d'usinage élevée
- durable
- pour le fraisage, l'ébavurage et le chanfreinage

Une seule fraise est nécessaire pour l'inox et l'acier, ce qui représente l'un des grands avantages de cet outil. Avec la fraise Z42, le chanfreinage et l'ébavurage deviennent aisés sur les deux métaux. Vous réduisez ainsi votre stock d'outils et vos investissements.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 32** ►

MEULES À POLIR P6 CG

POLISSAGE EN DOUCEUR DES STRUCTURES FINES
GRÂCE À UN GRAIN COMPACT



Les alésages, les soudures d'angle et les petites pièces à usiner nécessitent des grains abrasifs de petite taille pour présenter une surface impeccable lors du meulage. C'est justement ce type de surface de meulage à grain fin qu'offrent les meules à polir P6 CG. Grâce à leur grain très fin et compact, elles assurent un polissage en douceur et permettent d'obtenir des surfaces propres et brillantes. Ces meules à polir sont toujours à privilégier lorsque l'on souhaite obtenir un bon résultat de surface sur de petites pièces.

- **surface impeccable**
- **longue durée d'utilisation**
- **meilleure utilisation du grain**
- **convient à tous les métaux**

La polyvalence de ces meules à polir est exceptionnelle. Elles convainquent par leur productivité élevée sur tous les aciers, la fonte, l'aluminium et les métaux non ferreux. Les meules à polir peuvent même être utilisées sur les alliages de titane et de nickel.

TABLEAU DES PRODUITS [PAGE 36](#) ►

tir d'un disque en polyuréthane massif à grain fin et compact (voir encadré), dont l'usure est très lente. Même avec des matériaux souples comme l'aluminium, le revêtement abrasif ne s'obstrue pas ; un travail de meulage durable et sans problème est garanti. Le disque de polissage convient à l'usinage rapide de grandes surfaces métalliques.

TABLEAU DES PRODUITS [PAGE 37](#) ►

DE NOMBREUSES LAMES RÉUNIES DANS UN SEUL GRAIN

Le grain compact (CG) se compose de nombreux petits grains abrasifs qui se collent ensemble avant d'être insérés dans l'outil. Lors du meulage, chaque particule usée se détache du grain compact et laisse la place à des grains abrasifs situés plus en profondeur et présentant une nouvelle arête de coupe plus tranchante. Les outils à grain compact ne s'encrassent pas même avec des matériaux plus tendres ou plus gras.

Grâce au double collage du grain compact et du revêtement abrasif, les particules se fixent mieux qu'avec un collage unique. Cela implique une durée d'utilisation plus longue et évite un changement d'outil prématuré. La haute densité des arêtes de coupe à l'intérieur du grain compact garantit un taux d'enlèvement très élevé.

DISQUE DE POLISSAGE P6PT CG

UN OUTIL DE POLISSAGE UNIVERSEL



Qu'il s'agisse d'ébarbage, de meulage ou de polissage, ce disque effectue toutes les tâches avec brio. L'utilisation de ce disque à polir est tout à fait adaptée à une meuleuse d'angle conventionnelle. Il permet d'usi-

ner tous les métaux courants, qu'il s'agisse d'acier ou de fonte, d'aluminium ou de cuivre. Cet outil de polissage élimine rapidement et sans dommages les rayures, les rainures et les couches de laque.

- **pour l'ébarbage, le meulage et le polissage**
- **pour tous les métaux courants**
- **convient aux meuleuses d'angle**

Cet outil n'est pas seulement un modèle de polyvalence. Sa durée d'utilisation exceptionnellement longue le rend également extrêmement économique. Il est fabriqué à par-

DISQUES À POLIR P6 CG

FINITION RAPIDE AVEC CE DISQUE À POLIR
POLYVALENT



Ce disque à polir permet à toutes les surfaces métalliques de briller en peu de temps. Il élimine les petites irrégularités jusqu'à ce que la surface devienne impeccable. Grâce à son fonctionnement rapide, il garantit une finition de grande

qualité en peu de temps. De plus, ce disque a une durée d'utilisation remarquablement longue et a donc besoin d'être remplacé moins souvent. Il peut ainsi être utilisé aussi bien pour le travail manuel avec une meuleuse droite que sur des robots.

- **surfaces impeccables**
- **résultats de polissage rapides**
- **longue durée d'utilisation**
- **ne contient pas de fer, de chlore ou de soufre**

L'un des principaux avantages du disque à polir P6 CG est sa grande polyvalence, car il peut être utilisé sur la plupart des matériaux. Pas de trace de rouille pendant le meulage : ce disque à polir est exempt de fer, de chlore et de composés sulfurés. Il peut donc être utilisé dans des installations non exposées à la corrosion, comme les centrales électriques.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 37** ►

SLTR CONTROL

POUR UNE SURVEILLANCE CONSTANTE DE LA PIÈCE À USINER



Le SLTR Control est idéal pour le meulage des pièces délicates. En effet, son revêtement abrasif comporte trois fenêtres d'observation. La surface est donc facilement visible à tout moment pendant l'usinage. Vous voyez immédiatement à quel moment le travail de meulage est terminé et à quel moment vous pouvez éteindre l'appareil. De cette façon, vous ne retirez pas plus de matière que nécessaire.

- **contrôle permanent de la progression du travail**
- **meulage à froid**

Son revêtement abrasif est en corindon de zirconium, qui permet d'obtenir un taux d'enlèvement de matière élevé et assure également un meulage à froid. Cette meule convient très bien à l'usinage de l'acier et de l'acier inoxydable, car la chaleur ne provoque pas de bleuissement. Cet outil peut être utilisé sur n'importe quelle meuleuse d'angle standard.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 46** ►

MINIDISQUE À LAMELLES ABRASIVES SLTG R

UN MEULAGE PLUS RAPIDE GRÂCE AU SYSTÈME DE SERRAGE RAPIDE



Le disque à lamelles abrasives SLTG R est un choix évident pour un travail productif sur de petites meuleuses d'angle à air comprimé. Il est souvent monté sur un support qui représente une alternative plus durable aux disques

abrasifs classiques. Mais ce sont sa longue durée d'utilisation et son système de remplacement rapide des outils qui constituent un réel avantage par rapport aux disques abrasifs, notamment lors des ébavurages effectués par robot dans les installations industrielles.

- **très bonne qualité d'usinage**
- **longue durée d'utilisation par rapport aux disques abrasifs plats**
- **changement rapide des outils**
- **peu d'efforts requis**

Ce disque à lamelles convient à tous les travaux nécessitant un enlèvement de matière important, tels que l'ébavurage, le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'usinage des joints de soudure. L'outil fonctionne de manière efficace même avec une pression légère, un avantage ergonomique lors de travaux de meulage longs. Le revêtement abrasif en corindon de zirconium permet d'usiner des aciers inoxydables ainsi que de nombreux autres matériaux exigeants.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 47** ►

OUTIL DIAMANTÉ TC7

LE DISQUE TURBO POUR UNE COUPE NETTE



Avec le disque à tronçonner diamanté TC7, vous travaillez sur la meuleuse d'angle avec le matériau le plus dur au monde. Les arêtes tranchantes du disque diamanté fractionnent les briques, les tuiles et autres matériaux de construction efficacement.

Le disque à tronçonner est donc l'outil idéal pour travailler de manière rapide sur les chantiers et obtenir des arêtes de coupe nettes et sans écaillage. Le disque à tronçonner diamanté TC7 peut usiner les matériaux suivants :

- **brique, pierres**
- **tuiles**
- **béton expansé, pierre ponce**
- **autres produits en béton**

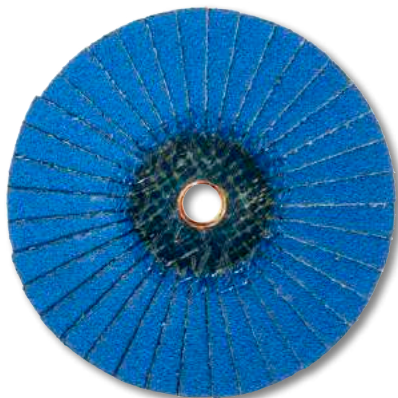
Le TC7 ne découpe pas seulement proprement, mais aussi à une vitesse accélérée. Contrairement aux disques segmentés, le TC7 possède une arête de coupe continue avec un revêtement diamanté fermé sur toute la circonférence du disque. Il travaille donc de manière très homogène, produit moins de vibrations et permet d'obtenir des surfaces de coupe propres. Notre contrôle qualité garantit en permanence un niveau de qualité et de sécurité élevé.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 42** ►

DISQUES À LAMELLES SLTs-FLEX

SOUPLE ET ÉLASTIQUE – NOUVEAU : UN DÉPASSEMENT DES LAMELLES ENCORE PLUS LARGE

iQ Serie



Ce disque à lamelles est particulièrement adapté aux tubes, aux formes ondulées et aux courbes des carrosseries automobiles. Grâce à son revêtement abrasif souple, le disque à lamelles abrasives épouse la forme de toute pièce à usiner. Ainsi, le SLTs-flex permet d'atteindre des rayons étroits et des endroits difficilement accessibles pour d'autres outils de meulage : l'outil suit les contours en souplesse. Comme alternative à l'utilisation de disques fibre et contrairement au SLT-flex, le disque SLTs-flex présente un dépassement de lamelles encore plus large.

- meulage ultradoux
- pour rayons étroits et formes ondulées
- surfaces parfaites
- pas de support requis

Le centre de ce disque à lamelles est muni d'un filetage M14. L'outil se visse sans plaque de support. Comme la base ou le support de ce disque sont très petits, il s'adapte sans restriction aux différentes formes de pièces à usiner. L'abrasif agressif en corindon de zirconium garantit une abrasion efficace. Les matériaux en acier et l'inox peuvent également être usinés rapidement avec ce disque à lamelles abrasives.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 45** ►

V4 MASTER

UNE FORCE POUR LE MÉTALLIER, POUR UN MEULAGE À TOUTE ÉPREUVE

iQ Serie



Le V4 Master s'utilise sur meuleuse d'angle lorsque des puissances de coupe énergiques sont requises. Ce disque à lamelles témoigne de sa capacité d'enlèvement dans l'usinage courbe de longue durée des arêtes vives ainsi que lors de la finition des soudures et dans l'oxycoupage. Grâce à sa grande puissance de coupe, il garantit l'exécution rapide et facile de tâches exigeantes.

- performance de coupe très élevée
- grande stabilité des bords
- longue durée d'utilisation
- bonne ergonomie
- ne contient pas de fer, de chlore ou de soufre

LUKAS a développé cet outil de meulage pour les secteurs de la construction métallique, la construction de conteneurs, les chantiers navals et offshore, la construction de machines et d'installations, en un mot pour tous les secteurs nécessitant l'enlèvement de grandes quantités de tôle et d'acier par meulage. C'est pourquoi le V4 Master est un excellent choix. Grâce à la faible pression requise, à une zone de coudage profonde et à un meulage silencieux et sans vibrations, cet outil rend le travail très facile.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 43** ►

SÉRIE iQ

MEULAGE PERFORMANT

Sous la marque « iQ-Serie » (innovative Quality) LUKAS présente des outils de meulage qui atteignent des performances exceptionnelles grâce à leurs caractéristiques techniques. Tous les outils de cette gamme reposent sur des innovations LUKAS. Les performances d'usinage et la durée d'utilisation des outils de la série iQ sont nettement supérieures à celles d'outils standards comparables et permettent ainsi de réduire les coûts.

SÉRIE iQ

CONÇUS POUR UN TRAVAIL EXIGEANT

La série iQ comprend des disques à lamelles qui, grâce à leur ligne et à leur disposition en forme d'éventail, permettent d'obtenir des performances de meulage maximales et offrent des avantages ergonomiques. Les autres meules de la série iQ ont été optimisées afin d'atteindre des performances optimales sur les robots ou les aciers inoxydables.

Pour plus d'informations sur notre Série iQ rendez-vous sur : www.lukas-erzett.com

V4 PURPLE POWER

PUISSANCE D'ENLÈVEMENT MAXIMALE POUR LES ROBOTS DE MEULAGE

iQ Serie



Le V4 Purple Power étant un outil de meulage très agressif, il est conçu pour les meuleuses d'angle haute performance. Sur les robots et les meuleuses automatiques, ce disque abrasif montre tout son potentiel. Il atteint des performances uniques, associées à une longue durée d'utilisation pour une efficacité impressionnante.

- **taux d'enlèvement 20 kg d'acier (C45) par disque (utilisation sur robot)**
- **gain de temps grâce à des changements d'outil moins nombreux**
- **très longue durée d'utilisation**

Le V4 Purple Power est muni d'un grain céramique abrasif haute performance qui lui confère un niveau de résultats exceptionnel. De plus, la forme des lamelles a été optimisée pour les travaux difficiles. L'acier, l'inox, la fonte et même le titane sont meulés à une vitesse magistrale. Le V4 Purple Power enlève jusqu'à 20 kg d'acier de construction en fins copeaux lors du meulage. Son taux d'enlèvement est jusqu'à 250 % supérieur à celui des outils ordinaires. Avec une durée d'utilisation d'environ 3,5 heures, l'outil de meulage pour robots est également étonnamment résistant.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 44** ►

PURPLE GRAIN SINGLE ET PURPLE GRAIN MULTI

MEULAGE PUISSANT MÊME SUR LES SURFACES LES PLUS DURES

iQ Serie



Ces meules brevetées présentent le même grain céramique haute performance que le disque V4 Purple Power pour robots et meuleuses. Elles peuvent cependant être utilisées manuellement sur des meuleuses d'angle standard. Deux de leurs principaux atouts sont le meulage grossier et une excellente durabilité.

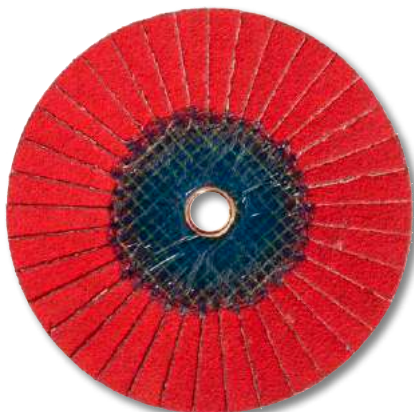
- **revêtement abrasif agressif**
- **grande stabilité et durabilité**
- **pour les endroits difficiles d'accès**
- **revêtement abrasif exploité en totalité**

Le **Purple Grain Single** dispose d'une profonde zone de coudage. Elle permet d'accéder aux zones d'usinage difficiles d'accès et de bénéficier d'une meilleure ergonomie. La particularité du **Purple Grain Multi** réside dans ses trois couches abrasives. Celles-ci s'usent les unes après les autres de manière contrôlée. Cet outil de meulage offre ainsi une durée d'utilisation nettement plus longue. Il en résulte des économies mesurables par rapport aux outils conventionnels. La meule est équipée d'un plateau intégré avec porte-outil à filetage M14, ce qui permet de la visser facilement sur une meuleuse d'angle sans nécessiter un écrou de serrage supplémentaire.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 44/45** ►

SLTflex CERAMIC

UN MEULAGE PLUS PUISSANT POUR LES RAYONS
ET LES SOUDURES D'ANGLE



Le disque à lamelles SLTflex à grains abrasifs céramiques est conçu pour une performance maximale dans les soudures d'angle et les rayons. Le chevauchement des lamelles abrasives permet à l'outil de s'adapter en douceur à la forme de la pièce à usiner et d'atteindre tous les angles. Vous pouvez ainsi apporter rapidement une touche finale à vos joints de soudure.

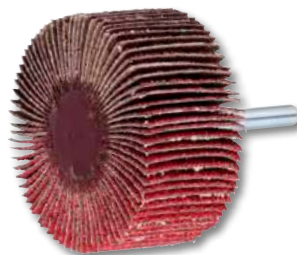
- **grande flexibilité du revêtement abrasif**
- **très longue durée d'utilisation**
- **meule également les matériaux très durs**
- **montage sans outils**

Le SLTflex ne nécessite pas de plaque de support mais se fixe sur la meuleuse d'angle sans outil à l'aide de son propre filetage (M14). Le petit noyau de résine au centre concède aux lamelles abrasives une totale liberté de mouvement et permet ainsi un meulage minutieux et souple. Le SLTflex Ceramic est néanmoins un outil abrasif agressif présentant une grande flexibilité et une longue durée d'utilisation.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 46** ►

FRAISE À LAMELLES CERAMIC

AGRESSIVE ET COMPACTE POUR LES MEULEUSES
DROITES



La fraise à lamelles Ceramic est l'outil indispensable lorsque la meuleuse droite nécessite un outil adapté aux matériaux durs avec un taux d'enlèvement élevé. Le grain abrasif utilisé ici produit un meulage très agressif. Lors de l'usinage et de l'égavurage des alésages et des petites pièces, la fraise à lamelles élimine rapidement les surfaces irrégulières.

- **taux d'enlèvement élevé**
- **grain céramique auto-affûtant**
- **vitesse de rotation élevée et résistance à la température**

Les grains abrasifs sont auto-affûtés, de sorte que lorsque les pointes des grains supérieurs se détachent des lamelles en toile abrasive, de nouvelles arêtes de coupe apparaissent en permanence. Ainsi, la fraise à lamelles offre non seulement un enlèvement de matière rapide, mais aussi une durée d'utilisation exceptionnelle.

Au centre de l'outil, les lamelles de toile abrasive sont imbriquées dans une résine adhésive haute résistance. Ce matériau présente une très grande résistance à la vitesse de rotation et à la température. La stabilité de l'outil est ainsi toujours garantie, même en cas de travail continu et intense.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 47** ►

GRAIN CÉRAMIQUE : L'ABRASIF À EFFET AUTO-AFFÛTANT

Grâce à sa grande dureté, le grain céramique découpe les matériaux très durs avec une grande efficacité. La particularité de ce grain abrasif est son effet auto-affûtant : La rupture des particules usées engendre en permanence de nouvelles arêtes tranchantes. C'est pourquoi les outils de meulage à grain céramique permettent d'obtenir des taux d'enlèvement de matière extrêmement élevés, et ce, de manière homogène pendant toute la durée d'utilisation de l'outil. Les surfaces durcies, les écailles, les revêtements durs et les soudures blindées peuvent être meulées en peu de temps avec les grains céramiques.

Cette tâche requiert peu d'effort, d'où un avantage ergonomique et une faible montée en température. La coupe froide permet d'usiner les aciers inoxydables sans le bleuissement dû aux températures élevées. De plus, le grain céramique est le garant d'une longue durée d'utilisation : même sur les matériaux difficiles tels que la calamine, il ne se vitrifie pas et ne s'use que lentement en raison de sa dureté élevée. Les changements d'outils sont donc rarement nécessaires.

Pour plus d'informations, rendez-vous sur :
www.lukas-erzett.com

MANCHON ABRASIF CERAMIC

UN ENLÈVEMENT DE MATIÈRE SOUTENU ET PERFORMANT



Ce manchon abrasif s'utilise sur les meuleuses droites avec les supports pour manchons abrasifs. Il est particulièrement efficace lors de l'ébavurage de matériaux durs. Le grain agressif de la céramique et le revêtement robuste du support permettent au manchon d'accélérer l'enlèvement de matière. Cet outil est également à l'avant-garde en termes de durée d'utilisation.

- **particulièrement robuste**
- **destiné aux matériaux durs**
- **taux d'enlèvement élevé**
- **longue durée d'utilisation**

Ce manchon abrasif a fait ses preuves en matière d'ébarbage, d'ébavurage et de meulage des surfaces et des contours. Il usine avec brio les matériaux durs comme les aciers à outils et les alliages en titane.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 49** ►

ROULEAU ABRASIF CERAMIC

MEULAGE DURABLE DES PETITES PIÈCES



Les rouleaux abrasifs avec revêtement céramique offrent une surface abrasive maximale. Ils sont installés sur des supports réutilisables sur les meuleuses droites pour l'usinage de petites pièces. L'importance de la couche abrasive due à une grande surface d'usinage en forme de cylindre représente un grand avantage. La capacité d'abrasion est donc présente sur plusieurs couches. Dès qu'une couche est épuisée, la couche suivante apparaît et poursuit le travail de meulage. C'est pourquoi les rouleaux abrasifs bénéficient d'une durée d'utilisation exceptionnelle.

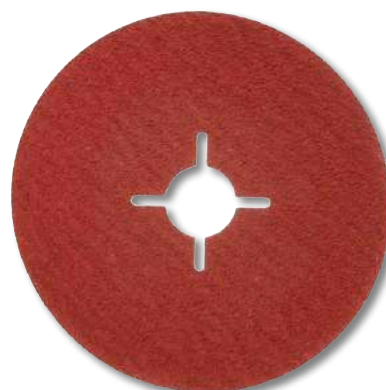
- **stable et robuste**
- **taux d'enlèvement élevé**
- **revêtement abrasif épais**

Grâce à leur couche abrasive en grain céramique, les rouleaux abrasifs présentent un taux d'enlèvement de matière très important. L'adhérence des grains entre eux garantit une bonne longévité pendant toute la durée d'utilisation des rouleaux. Les rouleaux abrasifs sont souvent utilisés pour l'ébarbage, l'ébavurage et le nettoyage de petites pièces.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 50** ►

DISQUE FIBRE CERAMIC

UN ENLÈVEMENT DE MATIÈRE PUISSANT SUR LES SURFACES DURES



La grande force du disque fibre Ceramic est sa longue durée d'utilisation au regard des conditions de travail très difficiles. Grâce à son grain céramique, ce disque fibre permet d'obtenir des taux d'enlèvement élevés même sur les aciers et les alliages en titane. Le disque fibre dévoile son potentiel dans le meulage de surface et le nivellement des cordons de soudure. Dans le même temps, il convainc par sa robustesse.

- **taux d'enlèvement de matière élevés**
- **convient aux matériaux les plus durs**
- **meulage à froid**
- **utilisation ergonomique**

Le disque fibre Ceramic est destiné à toutes les meuleuses d'angle classiques. Pour ce disque, nous recommandons d'utiliser le support de type STF HL.

TABLEAU DES PRODUITS **PAGE 53** ►

RECOMMANDATIONS POUR LE DISQUE FIBRE CERAMIC

Le support STF HL, équipé d'ailettes de refroidissement et de trous d'aération, est idéal pour le disque fibre Ceramic, car ses caractéristiques permettent d'améliorer à la fois le taux d'enlèvement de matière et la durée d'utilisation des outils montés.

FRAISE À LAMELLES Z 306

UN MORDANT DOUX POUR UNE FINITION DÉLICATE



Cette fraise à lamelles en tissus abrasif offre deux fois plus de flexibilité. Elle est fréquemment utilisée sur les arbres flexibles dirigés manuellement, ce qui permet d'usiner les surfaces difficiles d'accès. La fraise à lamelles offre elle aussi une grande flexibilité. Sa forme lui permet de s'adapter aux contours de la pièce et de les meuler de manière uniforme. Elle peut ainsi atteindre les moindres recoins des pièces à usiner.

- La tête de meulage est adaptée aux pièces présentant des contours irréguliers.
- meulage doux
- durée d'utilisation prolongée
- brillant rapide

Ce type d'outil est particulièrement efficace pour le mâtage, le satinage, le polissage et le lissage. Cette fraise à lamelles est idéale pour la finition des pièces à usiner. Malgré toute sa délicatesse, elle soutient une cadence de travail rapide grâce à ses particules abrasives en corindon de zirconium. Elles rendent l'outil robuste et durable et permettent d'obtenir un meulage doux et une brillance rapide. Et cela avec relativement peu de changements d'outils.

TABLEAU DES PRODUITS PAGE 48 ►

FRAISE À LAMELLES MINI

POUR UN MEULAGE FIN DE TOUS LES TYPES D'ALÉSAGE



La petite fraise à lamelles est idéale pour les alésages de surface réduite ou les diamètres intérieurs de petite taille. Cet outil à meuler peut usiner des alésages à partir d'un diamètre de tête de 15 mm. Il est disponible en deux longueurs, 40 mm ou 100 mm. Vous pouvez ainsi atteindre les parties de la pièce les plus difficiles d'accès. La fraise à lamelles Mini avec ses lamelles abrasives souples est utilisée principalement pour la finition et l'ébavurage.

- pour la finition et l'ébavurage
- grande flexibilité
- meulage à froid

La fraise à lamelles Mini ne s'échauffe pas car la disposition des lamelles permet une libre circulation de l'air sur l'outil durant le travail. Grâce à la faible accumulation de chaleur, elle peut être utilisée sans problème sur l'acier inoxydable et offre une grande qualité de surface même sur les parties étroites.

TABLEAU DES PRODUITS PAGE 48 ►

ROULEAUX À LAMELLES M14

UN SATINAGE DES MÉTAUX AVEC UNE SIMPLE MEULEUSE D'ANGLE



Finis le temps où le satinage n'était possible qu'avec des machines spéciales. Dorénavant, il vous suffira de visser ce rouleau à lamelles sur la meuleuse d'angle pour obtenir en un tour de main des surfaces sans défauts et un poli mat et satiné. Sur les meuleuses d'angle réglables, vous pouvez adapter la vitesse d'usinage en fonction du type de surface. Le changement d'outil se fait simplement et rapidement grâce au filetage M14.

- plus besoin de machine à satiner
- peut être utilisé directement sur les chantiers de construction

Le rouleau à lamelles est disponible en trois versions : avec toile abrasive (LWL), avec tissus abrasif (LWV) et avec une combinaison de toile abrasive et de tissus abrasif (LWM). Comparés aux cylindres à lamelles en toile abrasive plus puissants, les rouleaux en tissus abrasif sont plus souples et s'adaptent plus facilement à la forme de la pièce à usiner. Les rouleaux à lamelles de type LWM sont particulièrement adaptés aux matériaux inoxydables. La finition satinée est le domaine d'application le plus important de ces rouleaux. Ils peuvent également être utilisés pour d'autres types de meulage. Le rouleau à lamelles robuste en toile abrasive (LWL) convient également pour l'ébarbage, le dérouillage, l'ébavurage et le grenelage. Les rouleaux plus souples en tissus abrasif (LWV) présentent des atouts supplémentaires pour le polissage, le lissage et la finition.

TABLEAU DES PRODUITS PAGE 49 ►

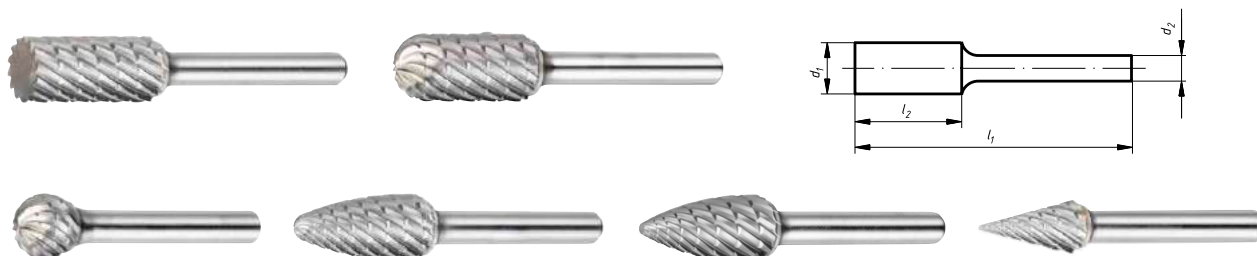
TABLEAUX DES PRODUITS

INFORMATIONS TECHNIQUES
ET SPÉCIFICATIONS



FRAISES ROTATIVES EN CARBURE Z42

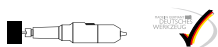
ENLÈVENT DE MANIÈRE FIABLE ET RAPIDE LES COPEAUX D'INOX ET D'ACIER



★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65

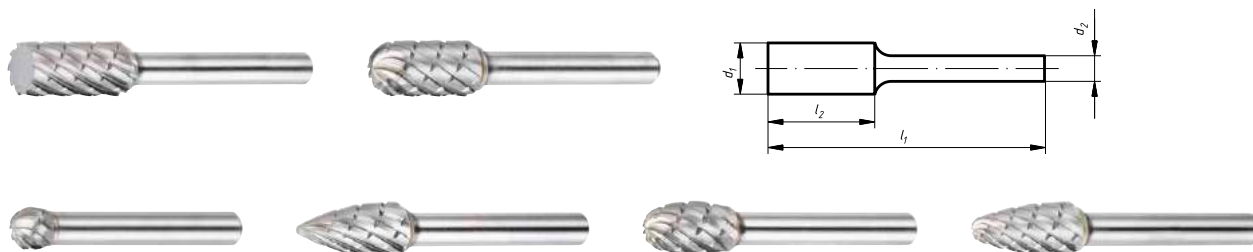
Recommandations d'application : ● Inox / Acier ● Acier



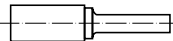

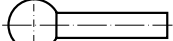
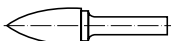
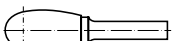
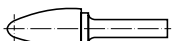
◀ PAGE 23 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT


FRAISES ROTATIVES EN CARBURE CAST

LA FRAISE CONÇUE POUR LA FONTE



★ ★ ★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10010616621	HFA 0616.06 Cast		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50
A10010820621	HFA 0820.06 Cast		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60
A10011020621	HFA 1020.06 Cast		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60
A10011225621	HFA 1225.06 Cast		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65
A10020616621	HFC 0616.06 Cast		Cast	WRC 0616	6	16	6	50
A10020820621	HFC 0820.06 Cast		Cast	WRC 0820	8	20	6	60
A10021020621	HFC 1020.06 Cast		Cast	WRC 1020	10	20	6	60
A10021225621	HFC 1225.06 Cast		Cast	WRC 1225	12	25	6	65
A10030605621	HFD 0605.06 Cast		Cast	KUD 0605	6	5	6	50
A10030807621	HFD 0807.06 Cast		Cast	KUD 0807	8	7	6	47
A10031009621	HFD 1009.06 Cast		Cast	KUD 1009	10	9	6	49
A10031210621	HFD 1210.06 Cast		Cast	KUD 1210	12	10	6	51
A10040618621	HFG 0618.06 Cast		Cast	SPG 0618	6	18	6	50
A10040820621	HFG 0820.06 Cast		Cast	---	8	20	6	60
A10041020621	HFG 1020.06 Cast		Cast	SPG 1020	10	20	6	60
A10041225621	HFG 1225.06 Cast		Cast	SPG 1225	12	25	6	65
A10060610621	HFE 0610.06 Cast		Cast	TRE 0610	6	10	6	50
A10060813621	HFE 0813.06 Cast		Cast	TRE 0813	8	13	6	53
A10061016621	HFE 1016.06 Cast		Cast	TRE 1016	10	16	6	56
A10061220621	HFE 1220.06 Cast		Cast	TRE 1220	12	20	6	60
A10100618621	HFF 0618.06 Cast		Cast	RBF 0618	6	18	6	50
A10100820621	HFF 0820.06 Cast		Cast	---	8	20	6	60
A10101020621	HFF 1020.06 Cast		Cast	RBF 1020	10	20	6	60
A10101225621	HFF 1225.06 Cast		Cast	RBF 1225	12	25	6	65

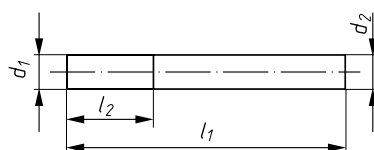
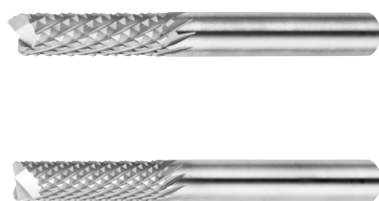
Recommandations d'application :

[Fonte](#)

Recommandations d'application : ● Fonte



◀ **PAGE 22** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

FRAISES ROTATIVES COMPOSITE COARSE/FINE POUR L'USINAGE DU PLASTIQUE



★★☆

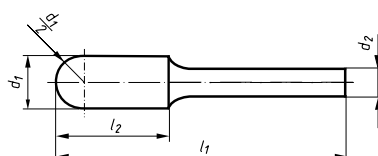
Code article	Référence	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	43
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77

Recommandations d'application : ● Plastique



◀ PAGE 23 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

FRAISES À RÂPER EN CARBURE WOOD LA FRAISE POUR LE BOIS ET LES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION LÉGERS



★★☆

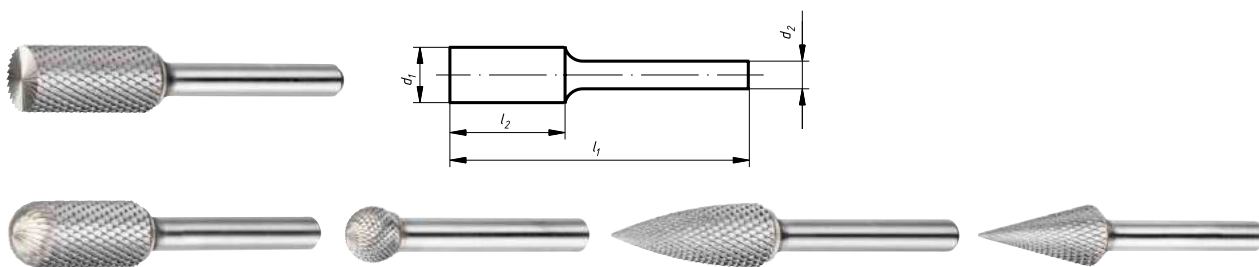
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60

Recommandations d'application : ● Acier ● Plastique



◀ PAGE 23 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

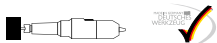
LIMES ROTATIVES EN CARBURE POUR DES SURFACES DE GRANDE QUALITÉ GRÂCE À UNE DENTURE FINE



★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



◀ PAGE 22 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

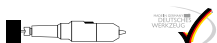
ÉBARBEUR ARRIÈRE HFT ADAPTÉ À L'ÉBAVURAGE ARRIÈRE DES USINAGES



★★☆

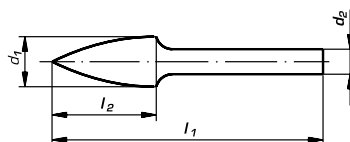
Code article	Référence	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10170504303	HFT 0504.03	Z3	5	4	3	40
A10170705303	HFT 0705.03	Z3	7	5	3	40
A10171006603	HFT 1006.06	Z3	10	6	6	60
A10171207603	HFT 1207.06	Z3	12	7	6	65
A10171610603	HFT 1610.06	Z3	16	10	6	70
A10171610803	HFT 1610.08	Z3	16	10	8	120
A10171811803	HFT 1811.08	Z3	18	11	8	120

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane



◀ PAGE 22 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

FORET SPÉCIAL HZB AVEC SUPPORT SDS PLUS CONÇU SPÉCIALEMENT POUR LES BRIQUES ALVÉOLAIRES



★★★

Code article	Référence	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6,3	13	10	263
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10,3	20	10	200
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14,3	30	12	250

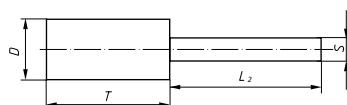
Recommandations d'application : ● Pierre



◀ **PAGE 10** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

MEULAGE, POLISSAGE (ENSEMBLE)

POLISSOIRS SUR TIGE CYLINDRIQUE, P6 CG L'OUTIL DE POLISSAGE FLEXIBLE À GRAIN COMPACT



Forme cylindrique

★★★

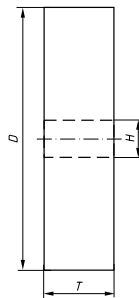
Code article	Référence	Qualité / Grain	Diamètre D mm	Profondeur P mm	Tige S mm	Longueur L ₂ mm
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	13	20	3	30
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	13	20	3	30
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	16	20	6	40
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	16	20	6	40
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	20	20	6	40
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	20	20	6	40
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	30	30	6	40
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	30	30	6	40

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane



◀ **PAGE 24** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUES À POLIR FORME SE1, P6 CG POUR UNE UTILISATION MANUELLE OU SUR ROBOT



★★★

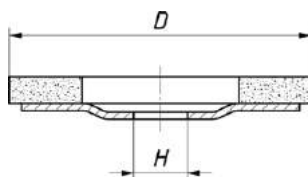
Code article	Référence	Qualité/Grain	Diamètre D mm	Profondeur P mm	H mm
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	80	6	6
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	80	6	6
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	150	10	25
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	150	10	25
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	200	20	25
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	200	20	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte



◀ PAGE 24 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

POLISSOIR P6PT CG OUTIL DE POLISSAGE UNIVERSEL POUR MEULEUSE D'ANGLE



★★★

Code article	Référence	Qualité	Diamètre D mm	H mm	n max. 1/min
A671611506014	P6PT 115 (plat)	EKW 60 SHP CG	115	22,23	13 300
A671611512014	P6PT 115 (plat)	EKW 120 SHP CG	115	22,23	13 300
A671612506014	P6PT 125 (plat)	EKW 60 SHP CG	125	22,23	12 200
A671612512014	P6PT 125 (plat)	EKW 120 SHP CG	125	22,23	12 200

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte



◀ PAGE 24 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

PÂTES DIAMANTÉES POLYCRISTALLINES NIVEAU DE QUALITÉ ÉLEVÉ



★★★

Code article	Référence	Qualité	Taille du grain μ	Couleur	Contenu g
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	bleu	10
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	vert	10
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	jaune	10
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	rouge	10
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	marron clair	10

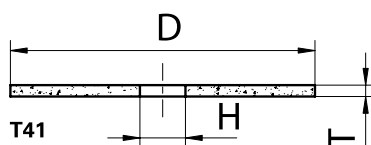
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



◀ PAGE 20 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

MEULAGE, ÉBARBAGE (CONVENTIONNEL/DIAMANT)

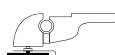
DISQUE À TRONÇONNER CERAMIC POUR ACIER INOXYDABLE



★★★

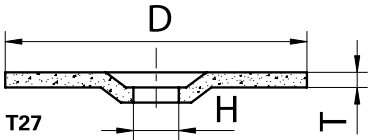
Code article	Référence	Qualité	Diamètre D mm	Largeur T mm	Alésage H mm	n max. 1/min
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6 600

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane



◀ PAGE 16 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUE À MEULER CERAMIC POUR ACIER INOXYDABLE



★★★

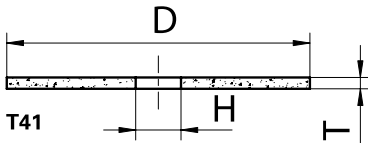
Code article	Référence	Qualité	Diamètre D mm	Largeur T mm	Alésage H mm	n max. 1/min
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13 300
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12 200
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8 500
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6 600

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane



◀ **PAGE 16** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUE À TRONÇONNER POUR MÉTAUX NON FERREUX



★★☆

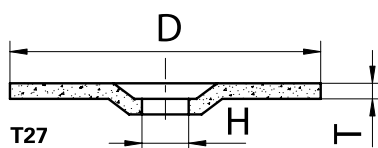
Code article	Référence	Qualité	Diamètre D mm	Largeur T mm	Alésage H mm	n max. 1/min
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13 300
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12 200
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12 200
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6 600

Recommandations d'application : ● Aluminium



◀ **PAGE 17** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUE À MEULER POUR MÉTAUX NON FERREUX



★★☆

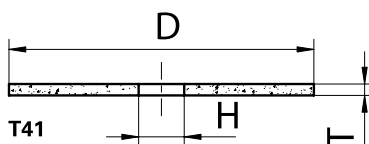
Code article	Référence	Qualité	Diamètre D mm	Largeur T mm	Alésage H mm	n max. 1/min
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12 200

Recommandations d'application : ● Aluminium



◀ **PAGE 17** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

MINIDISQUE À TRONÇONNER POUR ACIER INOXYDABLE



★☆☆

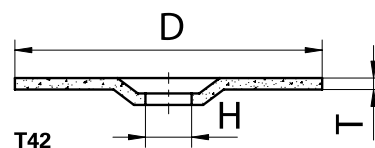
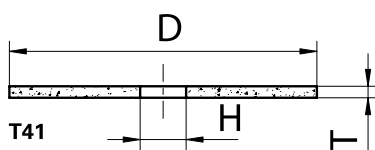
Code article	Référence	Qualité	Diamètre D mm	Largeur T mm	Alésage H mm	n max. 1/min
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30 500
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30 500
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20 100
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20 100
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20 100

Recommandations d'application : ● Inox / Acier ● Acier



◀ **PAGE 18** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUE À MEULER POUR PIERRE ET FONTE



★★★

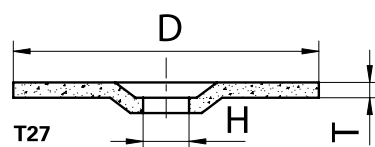
Code article	Référence	Qualité	Diamètre D mm	Largeur T mm	Alésage H mm	n max. 1/min
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone	115	2,5	22,23	13 300
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone	125	2,5	22,23	12 200
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone	180	3,0	22,23	8 500
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone	230	3,0	22,23	6 600
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone	115	2,5	22,23	13 300
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone	125	2,5	22,23	12 200
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone	230	3,0	22,23	6 600
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone	230	3,0	22,23	6 600

Recommandations d'application : ● Pierre ● Fonte



◀ PAGE 19 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUE À MEULER POUR PIERRE ET FONTE



★★★

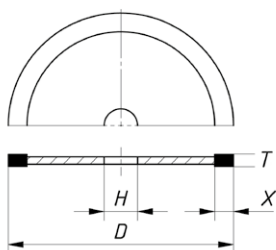
Code article	Référence	Qualité	Diamètre D mm	Largeur T mm	Alésage H mm	n max. 1/min
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13 300
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12 200
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8 500
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8 500

Recommandations d'application : ● Pierre ● Fonte



◀ PAGE 19 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

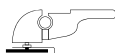
OUTILS DIAMANTÉS TC7 LE DISQUE TURBO ÉCONOMIQUE POUR UNE COUPE NETTE



★☆☆

Code article	Référence	Diamètre D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n max. 1/min
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13 300
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12 200
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6 600

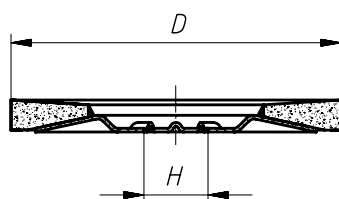
Recommandations d'application : ● Pierre



◀ **PAGE 25** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

MEULAGE, POLISSAGE (FLEXIBLE)

DISQUE À LAMELLES ABRASIVES V2 POWER X-LOCK TAUX D'ENLÈVEMENT TRÈS ÉLEVÉ ET GAIN DE TEMPS



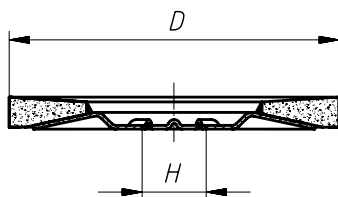
★★★

Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	H mm	n max. 1/min
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic 40	125	X-LOCK/22,23	12 200
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic 60	125	X-LOCK/22,23	12 200
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane					
A67441250401865	V2 Power 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12 200
A67441250601865	V2 Power 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12 200
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte					



◀ **PAGE 14** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUE À LAMELLES ABRASIVES SLTR X-LOCK LE SYSTÈME DE MONTAGE INNOVANT



★★★

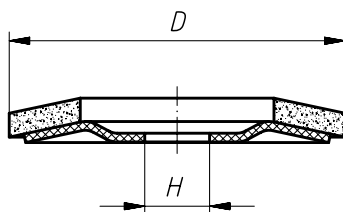
Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	H mm	n max. 1/min
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12 200
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12 200
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12 200

Recommandations d'application : ● Inox / Acier ● Acier



◀ PAGE 14 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

V4 MASTER LE PREMIER DE LA CLASSE



★★★

Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	H mm	n max. 1/min
A27471150401465	V4 MASTER 115	ZK 40	115	22,23	13 300
A27471150601465	V4 MASTER 115	ZK 60	115	22,23	13 300
A27471250401465	V4 MASTER 125	ZK 40	125	22,23	12 200
A27471250601465	V4 MASTER 125	ZK 60	125	22,23	12 200
A27471780401465	V4 MASTER 178	ZK 40	178	22,23	8 500

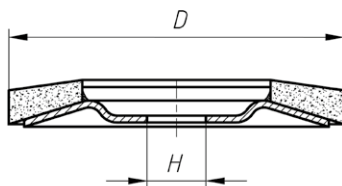
Recommandations d'application : ● Inox / Acier ● Acier



io Serie

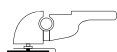
◀ PAGE 26 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUE À LAMELLES ABRASIVES V4 PURPLE POWER POUR UTILISATION SUR ROBOT



★★★

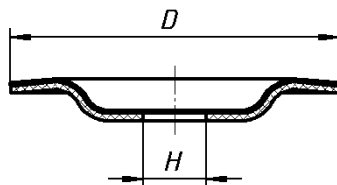
Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	H mm	n max. 1/min
A274812503600475	V4 PURPLE-POWER 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane					



iq Serie

◀ **PAGE 27** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUE À MEULER COMPACT PURPLE GRAIN SINGLE LE DISQUE MULTI-USAGES RAPIDE



★★★

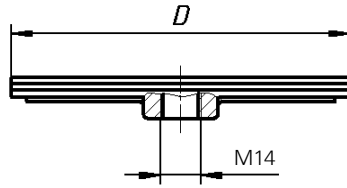
Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	H mm	n max. 1/min
A27601150361547	Purple Grain Single 115	Ceramic 36	115	22,23	13 300
A27601250361547	Purple Grain Single 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane					



iq Serie

◀ **PAGE 27** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

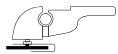
DISQUE À MEULER COMPACT PURPLE GRAIN MULTI UN TAUX D'ENLÈVEMENT MULTIPLIÉ PAR TROIS



★★★

Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	Filetage	n max. 1/min
A27621150361547	Purple Grain Multi 115	Ceramic 36	115	M14	13 300
A27621250361547	Purple Grain Multi 125	Ceramic 36	125	M14	12 200

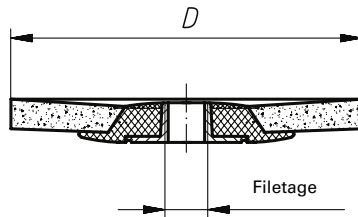
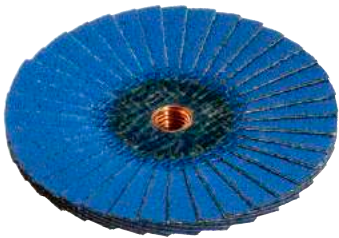
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



oS[®] *iQ Serie*

◀ **PAGE 27** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

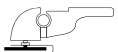
DISQUE À LAMELLES ABRASIVES SLTs-flex SUPERFLEX POUR UNE FLEXIBILITÉ ENCORE PLUS GRANDE



★★★

Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	Filetage	n max. 1/min
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12 100
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12 100
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12 100
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13 300
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13 300
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13 300
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12 200
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12 200
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12 200
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8 500
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8 500
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8 500

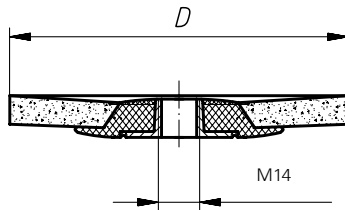
Recommandations d'application : ● Inox / Acier ● Acier



oS[®] *iQ Serie*

◀ **PAGE 26** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

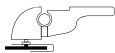
DISQUES À LAMELLES ABRASIVES SLTflex CERAMIC L'INNOVATION FLEXIBLE



★★★

Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	Filetage	n max. 1/min
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13 300
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13 300
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12 200
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12 200

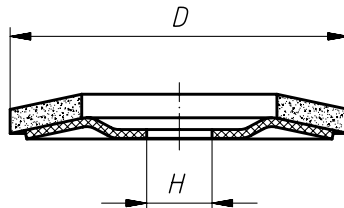
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



iq Serie

◀ **PAGE 28** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

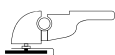
DISQUE À LAMELLES ABRASIVES SLTR CONTROL POUR CONTRÔLER LA PROGRESSION DE VOTRE TRAVAIL



★★★

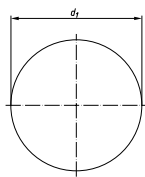
Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	H mm	n max. 1/min
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13 300
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13 300
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13 300
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12 200
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12 200
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12 200

Recommandations d'application : ● Inox / Acier ● Acier



◀ **PAGE 25** INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

MINI-SYSTÈME DE MEULAGE SLTG À FIXATION AUTOMATIQUE



★★☆

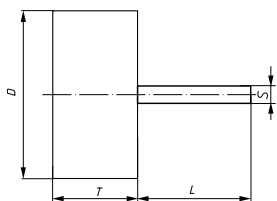
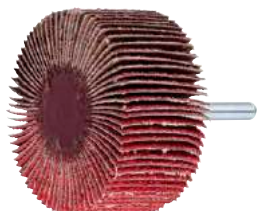
Code article	Référence	Grain	d ₁ mm	n max. 1/min	Supports de disque adapté
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19 000	GTR 038.06
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19 000	GTR 038.06
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19 000	GTR 038.06
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19 000	GTR 038.06
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14 700	GTR 050.06
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14 700	GTR 050.06
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14 700	GTR 050.06
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12 700	GTR 050.06
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12 700	GTR 050.06
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12 700	GTR 050.06
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12 700	GTR 050.06

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane



◀ PAGE 25 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

FRAISE À LAMELLES CERAMIC SFL EN TOILE ABRASIVE



★★★

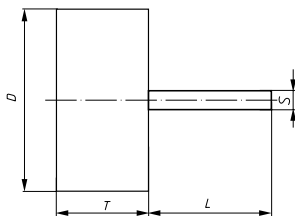
Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n recom. 1/min	n max. 1/min
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20 000	38 200
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20 000	38 200
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16 000	25 400
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16 000	25 400
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16 000	25 400
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12 000	19 100
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12 000	19 100
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12 000	19 100
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8 000	12 700
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8 000	12 700
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8 000	12 700
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8 000	12 700
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8 000	12 700

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique ● Titane



◀ PAGE 28 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

FRAISES À LAMELLES SFV AVEC LAMELLES EN TISSU ABRASIF



★★★

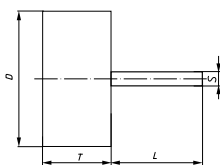
Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n recom. 1/min	n max. 1/min
A2203030106306	SFV 03010.06	Z 306	30	10	6	40	10 000	14 000
A2203040206306	SFV 04020.06	Z 306	40	20	6	40	7 500	14 000
A2203050106306	SFV 05010.06	Z 306	50	10	6	40	6 000	11 000
A2203060306306	SFV 06030.06	Z 306	60	30	6	40	5 000	9 000
A2203080506306	SFV 08050.06	Z 306	80	50	6	40	4 000	7 000

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte



◀ PAGE 30 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

MINI-FRAISES À LAMELLES MFS EN TOILE ABRASIVE



★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n max. 1/min
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18 000
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18 000
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18 000
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18 000
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18 000
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18 000
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18 000
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18 000
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18 000
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18 000
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18 000
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18 000

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte



◀ PAGE 30 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

ROULEAUX À LAMELLES LWL / LWV / LWM

EN TISSUS OU TOILE ABRASIFS ET EN TISSUS OU TOILE ABRASIFS AVEC FILETAGE INTERNE



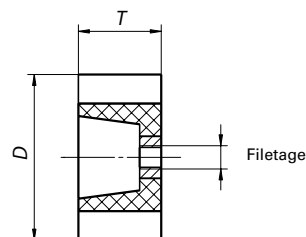
LWL



LWV



LWM

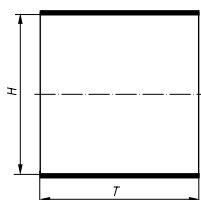


★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	Filetage	n recom. 1/min	n max. 1/min
A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M14	3 700	6 000
A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M14	3 700	6 000
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique							
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M14	2.800	6 000
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M14	2.800	6 000
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M14	2.800	6 000
A2288100501104	LWM 100050	A 104/80	100	50	M14	2.800	6 000
A2288100501106	LWM 100050	A 106/150	100	50	M14	2.800	6 000
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Plastique							

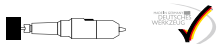
◀ PAGE 30 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

MANCHONS ABRASIFS CERAMIC SBZY CYLINDRIQUES



★★★

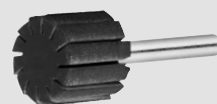
Code article	Référence	Grain	H mm	T mm
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane				



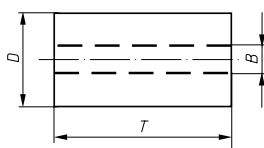
◀ PAGE 29 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

LE SUPPORT ADAPTÉ À NOS MANCHONS ABRASIFS

STZY supports pour manchons abrasifs, cylindriques : Nos supports sont uniquement destinés au montage et serrage de nos manchons abrasifs cylindriques. Les rainures spéciales des supports garantissent un serrage sûr des manchons avec l'augmentation de la vitesse.



ROULEAUX ABRASIFS CERAMIC SRZY CYLINDRIQUES



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	B mm	n max. 1/min	Supports pour rouleaux abrasifs adaptés
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique



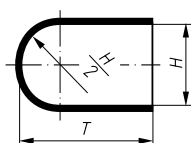
◀ PAGE 29 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

LE SUPPORT ADAPTÉ À NOS MANCHONS ABRASIFS

SRTR supports pour rouleaux abrasifs : Support réutilisable pour le montage et serrage sûr de nos rouleaux abrasifs cylindriques et coniques



CAPUCHONS ABRASIFS CERAMIC AVEC GRAIN CÉRAMIQUE AUTO-AFFÛTANT



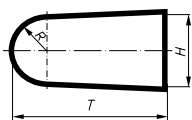
★★★

Code article	Référence	Grain	Hauteur H mm	Profondeur P mm
A21120052080	SKWR 0511	Ceramic 80	5	11
A21120052150	SKWR 0511	Ceramic 150	5	11
A21120072080	SKWR 0713	Ceramic 80	7	13
A21120072150	SKWR 0713	Ceramic 150	7	13
A21120102080	SKWR 1015	Ceramic 80	10	15
A21120102150	SKWR 1015	Ceramic 150	10	15
A21120132080	SKWR 1319	Ceramic 80	13	19
A21120132150	SKWR 1319	Ceramic 150	13	19
A21120162080	SKWR 1626	Ceramic 80	16	26
A21120162150	SKWR 1626	Ceramic 150	16	26

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique



◀ PAGE 12 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

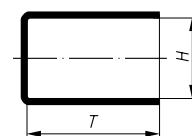


SKKE – forme conique à bout arrondi

★★★

Code article	Référence	Grain	Hauteur H mm	Profondeur P mm
A2112051080	SKKE 0515	Ceramic 80	5	15
A2112051150	SKKE 0515	Ceramic 150	5	15
A2112112080	SKKE 1125	Ceramic 80	11	25
A2112112150	SKKE 1125	Ceramic 150	11	25
A2112163080	SKKE 1632	Ceramic 80	16	32
A2112163150	SKKE 1632	Ceramic 150	16	32
A2112224080	SKKE 2140	Ceramic 80	21	40
A2112224150	SKKE 2140	Ceramic 150	21	40

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique

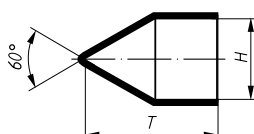


SKZY – forme cylindrique

★★★

Code article	Référence	Grain	Hauteur H mm	Profondeur P mm
A21120051080	SKZY 0510	Ceramic 80	5	10
A21120051150	SKZY 0510	Ceramic 150	5	10
A21120071080	SKZY 0712	Ceramic 80	7	12
A21120071150	SKZY 0712	Ceramic 150	7	12
A21120101080	SKZY 1015	Ceramic 80	10	15
A21120101150	SKZY 1015	Ceramic 150	10	15
A21120131080	SKZY 1317	Ceramic 80	13	17
A21120131150	SKZY 1317	Ceramic 150	13	17
A21120161080	SKZY 1626	Ceramic 80	16	26
A21120161150	SKZY 1626	Ceramic 150	16	26

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique



SKWK – forme cylindrique à bout arrondi

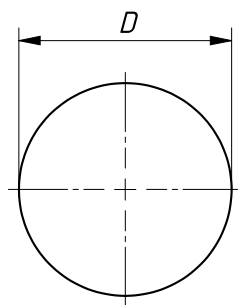
★★★

Code article	Référence	Grain	Hauteur H mm	Profondeur P mm
A21120053080	SKWK 0511	Ceramic 80	5	11
A21120053150	SKWK 0511	Ceramic 150	5	11
A21120073080	SKWK 0713	Ceramic 80	7	13
A21120073150	SKWK 0713	Ceramic 150	7	13
A21120103080	SKWK 1015	Ceramic 80	10	15
A21120103150	SKWK 1015	Ceramic 150	10	15
A21120133080	SKWK 1319	Ceramic 80	13	19
A21120133150	SKWK 1319	Ceramic 150	13	19
A21120163080	SKWK 1626	Ceramic 80	16	26
A21120163150	SKWK 1626	Ceramic 150	16	26

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique



DISQUE ABRASIF À GRAIN COMPACT PSH AUTO-AGRIPPANT



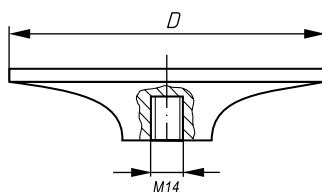
★★☆

Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	n recom. 1/min	n max. 1/min
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4 800	8 000
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4 800	8 000
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4 800	8 000
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4 800	8 000
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4 800	8 000
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4 800	8 000
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4 600	7 650
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4 600	7 650
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4 600	7 650
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4 600	7 650
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4 600	7 650
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4 600	7 650
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3 800	6 350
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3 800	6 350
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3 800	6 350
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3 800	6 350
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3 800	6 350
A73001501210005	PSH 150	NK 1 200	150	3 800	6 350

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte

◀ PAGE 8 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

SUPPORTS DE DISQUE ABRASIF GTHX POUR DISQUES ABRASIFS AUTO-AGRIPPANTS

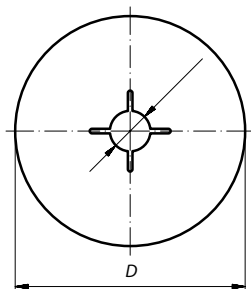
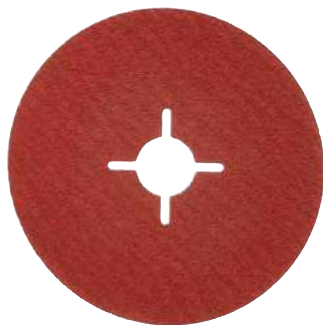


★★☆

Code article	Référence	Filetage	Diamètre D mm	n max. 1/min
A38311151004	GTHX 115	M14	115	8 000
A38311251004	GTHX 125	M14	125	7 650
A38311501004	GTHX 150	M14	150	6 350

◀ PAGE 8 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DISQUES FIBRES CERAMIC FIS AVEC EMPREINTE CRUCIFORME



★★★

Code article	Référence	Grain	Diamètre D mm	Alésage	n max. 1/min
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13 300
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13 300
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13 300
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13 300
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13 300
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13 300
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12 200
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12 200
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12 200
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12 200
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12 200
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12 200
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12 200
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10 200
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10 200
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10 200
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8 500
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8 500
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8 500
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8 500
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8 500

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



◀ PAGE 29 INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Légende

NOS LIGNES DE PRODUIT

Différenciation des lignes de produits par un système simple basé sur des astérisques :



High Performance



Industry



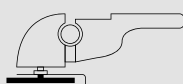
Base

LA MEULEUSE ADAPTÉE

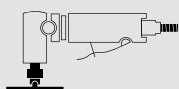
meuleuses droites



Meuleuse angulaire à main levée



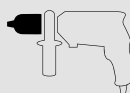
Meuleuse angulaire à air comprimé



Arbre flexible



Perceuse



Mentions légales

Éditeur

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Tél. +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (Distribution nationale)

Fax +49 2263 84-300 (Distribution internationale)

le@lukas-erzett.de

Réalisation

aliaz werbeagentur gmbh

www.aliaz.de

Impression

LUC GmbH, Greven, Allemagne

Dernière mise à jour : Avril 2019

SITES

SITES DE PRODUCTION ET DE DISTRIBUTION

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen
Tél. +49 2263 84-0
Fax +49 2263 84-327 (Distribution nationale)
Fax +49 2263 84-300 (Distribution internationale)
le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.
1288 Harriet Avenue
Driehoek
1401 Germiston Afrique du Sud
Tél. +27 11 8251550
Fax +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

Beijing Representative Office
Room 2228 · 19th Floor
C-King Appartment
No. 19 Madian East Rd.
100080 Haidian District Beijing
Tél. +86 10 82961338
Fax +86 10 82800015
beijing@lukas-erzett.com.cn

LUKAS CZ spol. s r. o.
Tovární 478
35134 Skalná
Tél. +420 357 070600
Fax +420 357 070613
obchod@lukascz.cz

Kayson Green Limited
Clough Road
Severalls Business Park Colchester
CO4 9QS Essex Angleterre
Tél. +44 1206 751500
Fax +44 1206 751212
abrasives@kaysongreen.co.uk

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG
Avd. de la Azucarera, Nave 14
28500 Arganda del Rey (Madrid)
Tél 900 974924
Fax 900 974925
le@lukas-erzett.de